

庄河市硬密封焊接球阀哪里好规格齐全「多图」

产品名称	庄河市硬密封焊接球阀哪里好规格齐全「多图」
公司名称	山东鲁阀阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔·阳光1号楼333
联系电话	15866157355 15866157355

产品详情

焊接电流影响全焊接球阀的熔深，电流越大，熔深越深。在电流的控制必须适当，过小的电流造成熔深过浅；电流过大则造成熔深过深，余高过大，容易使全焊接球阀产生高温裂纹。

电弧电压影响全焊接球阀的焊缝宽度，电弧电压高，焊缝宽；电弧电压低，焊缝窄。但是，电弧电压的变化范围是有限，因为一定焊接电流要保持一定的弧长才可能保证焊接电弧的稳定燃烧。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：鲁阀阀门科技有限公司

零泄漏，15年免维护：密封环采用25%的碳纤维PTFE25%的碳纤维材质及碟形弹簧加载阀座结构设计，硬密封焊接球阀哪里好，对温度压力变化适应能力强。当球阀启闭次数增加密封面造成磨损或管道压力不稳定时，阀座后的碟簧机构进行自由补偿，保证密封面与球体的紧密配合，确保零泄漏。

可直埋：直埋式焊接球阀可以直埋地下，不用建高大的地井，只需在地面上设置浅井，根据管道的设计要求，可以调整阀杆的长短，节省了大量的工程时间和施工成本。

球阀主要构件的材料

- (1) 阀体主要使用锻件；
- (2) 球体主要使用表面处理后的锻件；
- (3) 阀座圈使用18Cr-8Ni不锈钢锻件；
- (4) 阀杆需要进行表面处理；
- (5) 密封材料主要有腈橡胶和环氧橡胶。

焊接材料及焊接工艺

球阀的焊接过程全部使用全自动焊接。

(1) 阀体焊接

GTAW (钨极气体保护焊) + SAW (埋弧焊)

(2) 阀杆焊接

GTAW (钨极气体保护焊) + GMAW (熔化极气体保护焊)

(3) 接管焊接

GTAW (钨极气体保护焊) + SAW (埋弧焊)

庄河市硬密封焊接球阀哪里好规格齐全「多图」由鲁阀阀门科技有限公司提供。鲁阀阀门科技有限公司为客户提供“阀门,闸阀”等业务,公司拥有“阀门,闸阀”等品牌,专注于特殊阀门等行业。在山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔阳光1号楼333的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:孙工。同时本公司还是从事高温高压阀门厂家,高温高压阀门价格,高温高压阀门供应商的厂家,欢迎来电咨询。