

# 加煤液压系统销售 威海力建 微山液压系统销售

产品名称	加煤液压系统销售 威海力建 微山液压系统销售
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

## 产品详情

### 阀控制系统和泵控制系统

按实现速度控制的方式可分为阀控制系统和泵控制系统。阀控制是通过改变节流口的开度来控制流量，从而控制速度。按节流口与执行器的相对位置可分为进口节流、出口节流和旁通节流。比如压路机、装载机的转向系统。

泵控系统是通过改变泵的排量来控制流量，从而控制速度，加煤液压系统销售，效率较高。

### 液压系统的技术特点

液压系统作为一种传动技术，有其突出的优点：

能产生很大的力，而且控制容易。

可以用泵很容易地得到很高的压力（20~30MPa）的液压油，把此压力油送入液压缸后即可产生很大的力。例如令缸径为30CM、压力为20MPa，平台液压系统销售，由缸产生的力可达1413KN。液压技术之所以广泛地应用于压力机、压铸机、注塑机上，就是因为可以简单地得到这样大的力。

### 液压系统销售外泄漏的常见原因及解决办法

外泄漏是指油液从各密封不严处泄漏到液压缸外面的大气中，常见的外泄漏有以下三处。

一是缸套与缸盖(或导向套)密封部位漏油。

工程机械液压缸的缸套与缸盖较多采用螺纹连接，然后在螺纹端口处加O形密封圈。当此处发生漏油现象时多为O形圈损坏，只要更换合适的新O形圈即可解决问题。

二是活塞杆与导向套间相对运动处向外漏油。

因此，当有漏油现象发生时，除更换密封圈外，还应检查活塞杆是否损伤。若活塞杆有损伤，可用油将其清洗干净，微山液压系统销售，干燥后用金属胶涂抹在损伤处，再用活塞杆油封在活塞杆上来回移动刮去多余的胶，等胶完全固化后再投入使用。若导向套磨损，可加工一个内径略小的导向套来更换。经验表明，安装加工新导向套后，如果油封仅能用1个月左右，则新导向套的内径尺寸应比原来减小0.15mm。这样，新的导向套既可以正确安装密封圈又可以弥补磨损的间隙，加煤液压系统销售，从而能更好地起到密封作用。

三是液压缸管接头密封不严引起的漏油。

几乎所有的液压系统在使用一段时间后，由于冲击和振动会造成管接头松动。管接头的漏油主要与连接处的加工精度、紧固强度及有没有毛刺等因素有关，因此当发现此处漏油，除检查密封圈的密封情况外，还应检查接头是否正确装配、是否可靠拧紧以及接触面有无伤痕等，必要时加以更换或修复。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

在维修现场缺乏诊断仪器或被查元件比较精密不宜拆开时，应采用此法。先将怀疑出现故障地元件拆下，换上新件或其他机器上工作正常、同型号的元件进行试验，看故障能否排除即可作出诊断。

用对换诊断法检查故障，尽管受到结构、现场元件储备或拆卸不便等因素的限制，操作起来也可能比较麻烦，但对于如平衡阀、溢流阀、单向阀之类的体积小、易拆装的元件，采用此法还是较方便的。

对换诊断法可以避免因盲目拆卸而导致液压元件的性能降低。对故障如果不用对换法检查，而直接拆下可能坏了的主安全阀并对其进行拆解，若该元件无问题，装复后有可能会影响其性能。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

加煤液压系统销售-威海力建(在线咨询)-微山液压系统销售由威海力建液压设备厂提供。加煤液压系统销售-威海力建(在线咨询)-微山液压系统销售是威海力建液压设备厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李建波。