

威海焊接悬臂架 旭泰机械 焊接悬臂架臂长延伸参数

产品名称	威海焊接悬臂架 旭泰机械 焊接悬臂架臂长延伸参数
公司名称	泰安市旭泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区梨园高新技术开发区
联系电话	18354823276 18354823276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市旭泰机械有限公司

焊机悬臂架以已焊接车间地面凌乱、送丝机移动不方便，焊接焊烟污染而研发的多功能焊接一体机。

旭泰机械针对焊接行业专门设计焊机悬臂架，焊机悬臂架空间送丝机摆动、升降任意定位，运行平衡稳定，设计安全合理，焊接悬臂架安装平衡角度，解决焊接部件放置问题与送丝机移动现象，同时设备配带焊烟净化器，对焊接微小焊烟颗粒进行吸收排除，方便焊接车间环境。

在焊接高温作用下，焊条电弧焊时锌的蒸发量高达40%，锌的大量蒸发，焊接悬臂架旭泰加工厂家，导致焊接接头的力学性能和耐蚀性能下降，还使之对应力腐蚀的敏感性增大。蒸发的锌在空气中立即被氧化成氧化锌，形成白色的烟雾，给操作带来很大困难，而且影响工作人员身体健康。

焊接焊机悬臂架功能特点：焊机悬臂支架，悬臂可折叠、升降、摆动同时对焊接产生的烟雾快速合理吸收。

焊机悬臂架适用于：气焊、碳弧焊、焊条电弧焊和二保焊。

焊机悬臂架：适用于工件相对较大，焊接悬臂架臂长延伸参数，工位相对固定，粉尘量大，多工位焊接工况，旭泰机械生产的焊机悬臂架悬臂轻松移动送丝机，威海焊接悬臂架，设备配焊烟净化管道，适合焊接车间粉尘的净化处理，安装的吸气罩适用于大面积的操作工位，还可根据车间现场的作业情况定制。

实芯焊丝的选用

焊接设备焊机悬臂架，埋弧焊焊丝

焊丝和焊剂是埋弧焊的消耗材料，从碳素钢到高镍合金多种金属材料的焊接都可以选用焊丝和焊剂配合进行埋弧焊接。埋弧焊焊丝的选用既要考虑焊剂成分的影响，又要考虑母材的影响，为了得到不同的焊缝成分和力学性能，可以采用一种焊剂（主要是熔炼焊剂）与几种焊丝配合，也可以采用一种焊丝与几种焊剂（主要是烧结焊剂）配合。

威海焊接悬臂架-旭泰机械-焊接悬臂架臂长延伸参数由泰安市旭泰机械有限公司提供。泰安市旭泰机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事焊接净化吸尘臂，焊机吸气空间臂，焊烟净化吸尘臂生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。