

# 徐州数控液压钣金折弯机 无锡市安迪硕 数控液压钣金折弯机直销

产品名称	徐州数控液压钣金折弯机 无锡市安迪硕 数控液压钣金折弯机直销
公司名称	无锡市安迪硕机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13585010695 13585010695

## 产品详情

### 数控液压钣金折弯机加工产品的优势

大家都知道现在数控液压钣金折弯机的应用情况非常广泛，徐州数控液压钣金折弯机，为什么这么多厂家都选择数控液压钣金折弯机进行加工呢?下面小编就给大家介绍一下它的加工优势：

#### 1、柔韧性好

数控液压钣金折弯机加工后柔韧好，无需刀具和模具，数控液压钣金折弯机直销，结合CAD/CAM技术，可切割任意形状、尺寸的板材，尤其适合多品种、小批量、形状复杂零件的切割。

#### 2、加工

折弯切割为非接触加工，无机械冲裁时的冲击力，不存在刀具、模具的磨损现象，无需机械冲裁下料时的搭边，工件紧密排列，切割一次成型，无需后续加工。

#### 3、精度高

折弯切割切口狭窄且较光洁，数控液压钣金折弯机报价，无圆角及机械下料常有的毛口;热影响区、热应力及热变形均小。

相关折弯件折裂问题，可以通过板料剪切面里外朝向进行调整，折弯前对工件进行去毛刺处理，折弯后

可对折裂处使用手工砂轮机修磨。并且还要根据工艺要求对所有特种装备折弯件进行检验。而孔定位则减轻了对板料的依赖，人为在制件上加上定位孔，但是不同品种就需要多次调试折弯模具，在多品种小批次的生产中就显得效率低下。都要对每轮数据进行记录并现场核实，这样有利于后期的生产过程稳定及质量问题查找。

数控液压钣金折弯机的折弯精度取决于折弯机的自身精度、机器人的定位精度、机器人与折弯机的协同控制;协同控制的难点在于机器人与数控液压钣金折弯机的速度匹配，数控液压钣金折弯机生产厂家，以及机器人托扶工件的运行轨迹;较差的跟随效果将严重影响折弯角度成形效果和板面平整度，从而影响成品的品质。

得益于严苛的公差标准要求、接触表面的数控深度淬火硬化技术以及可旋转的V口，使得可以很轻松地使用旋翼模具生产具有较短法兰边的零件以及减少零件折弯时表面产生的压痕。

徐州数控液压钣金折弯机-无锡市安迪硕-数控液压钣金折弯机直销由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。无锡市安迪硕机械科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！