

# 花王分散剂生产厂家 东沙群岛分散剂生产厂家 协宇化工

产品名称	花王分散剂生产厂家 东沙群岛分散剂生产厂家 协宇化工
公司名称	广州市协宇新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区香雪大道中68号1022房
联系电话	15361792315 15013220702

## 产品详情

颜料分散剂生产厂家——广州市协宇新材料科技有限公司主营：氯化聚丙烯cpp，EVA树脂，科莱恩蜡粉，达玛树脂等产品。

### 堵版的对策

使用和印刷速度相协调的溶剂，特别是气温高时，适当使用慢干溶剂。

维护、检查干燥热风的泄漏，或者用挡板防止热风直接吹到版面上。

要经常搅拌油墨盘中的油墨，使油墨处于流动状态，及时加入新墨，减少墨皮的产生。

若是版辊网眼内壁质量差引起堵版，应重新制版。

开机前或刚开时要用溶剂擦拭版辊，印刷当中应尽量避免长时间停机，需长时间停机时，先把版辊清洗干净或者把版辊浸入油墨中空转，但也不宜太长时间。

当油墨由于温差等原因使其添加剂、蜡类物质析出时，在使用前对油墨加温至40~50℃，使之溶解。

当油墨变质，误用溶剂，油墨分散剂生产厂家，混入异种油墨时，要更换油墨，清洗墨槽及循环泵

欢迎咨询协宇了解更多吧！分散剂生产厂家

颜料分散剂生产厂家——广州市协宇新材料科技有限公司主营：氯化聚丙烯cpp，EVA树脂，科莱恩蜡粉，达玛树脂等产品。

## 气泡产生原因

油墨表面张力太大，油墨粘度不合适。

油墨循环系统有欠缺，流动性不好，吸进了空气，油墨落差太大，冲击引起气泡。

直接供墨的印刷机上，磁性搅墨棒弯曲，在墨盘里跳动，花王分散剂生产厂家，引起大量气泡。

## 气泡解决对策

保持油墨合适的粘度。

油墨循环装置要保持良好状态，回路中不可入空气，油墨落差不要太大，减少冲击，必要时减少油墨流量。

与油墨厂商联系，添加消泡剂，但消泡剂大都会对油墨性质产生不良影响，使用不当反而会引起气泡，丝网油墨分散剂生产厂家，所以不可滥用。

欢迎咨询协宇了解更多吧！分散剂生产厂家

颜料分散剂生产厂家——广州市协宇新材料科技有限公司主营：氯化聚丙烯cpp，EVA树脂，科莱恩蜡粉，东沙群岛分散剂生产厂家，达玛树脂等产品。

## 油墨粘连的对策

使干燥系统保持状态，干燥温度、风量、风速合适，并与印刷速度匹配，充分减少残留溶剂。

检查冷却辊是否处于良好工作状态，使薄膜充分冷却。

收卷张力及收卷压要适当，必要时减少收卷米数。

金、银墨印刷时要降低印速，充分干燥。

必要时使用防粘连添加剂。

欢迎咨询协宇了解更多吧！分散剂生产厂家

花王分散剂生产厂家-东沙群岛分散剂生产厂家-协宇化工由广州市协宇新材料科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市协宇新材料科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为环氧树脂具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!