

# 数控机床电主轴 广东数控机床电主轴 新程轴业机械产品齐全

产品名称	数控机床电主轴 广东数控机床电主轴 新程轴业机械产品齐全
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

## 产品详情

进一步向高精度、高可靠性和延长使用寿命方向发展，作为数控机床功能部件之一的电主轴，要求其本身的精度和可靠性随之越来越高。如主轴径向跳动在1UM 以内、轴向定位精度5UM以下。同时，由于采用了特殊的精密主轴轴承、先进的润滑方法以及特殊的预负荷施加方式，电主轴的寿命相应得到了延长，其使用可靠性越来越高。

这就是电主轴未来的发展方向，相信在众多行业人的共同努力下，电主轴行业的整体技术实力将不断的提高，也能为用户提供更多的帮助。用户也能通过合理的应用电主轴，取得更快速的发展。

主轴装配的具体流程有以下8步： 主轴轴承与主轴轴颈配合公差过盈为0.002~0.005mm，可通过主轴与主轴轴承实测值配磨保证； 轴承安装前涂SBU15锂基润滑脂，填充量为轴承游隙的1/3； 安装轴承前，广东数控机床电主轴，主轴应垂直固定在操作平台的支撑具上，并根据机加提供的标记确定主轴锥孔对应轴线跳动的高点，且轴承内环高点装配时应与此点对齐，并与轴承外环标志对齐； 安装时，必须用轴承加热工具加热安装，加热温度为50 ； 轴承、隔套依次按标记位置安装在主轴上，并按顺序用安装套轴向平敲轴承和隔套，确保轴承各结合端面紧密贴合； 安装隔套时，不仅要保证隔套自身油气孔不堵，还必须保证在隔套油气润滑孔与套筒位置正确的前提下安装主轴套筒； 安装主轴螺母； 调整主轴组件的回转精度。

加工中心用电主轴，零速锁定功能。用于数控铣床和加工中心机床，具备高速、高精度、低速大转矩特性，自动松拉刀功能，数控机床电主轴报价，准速、准停、零速锁定功能。

数控车床用电主轴，主轴前后端可安装相应的动力卡盘或旋转液压缸，数控机床电主轴定制，并实现工件自动松紧功能，数控机床电主轴厂，速度固定，适应螺纹车削。

磨削电主轴主要用于表面磨床，目的是提高磨削线速度和表面质量。以电主轴为主，转速高、精度高、输出功率大；密封性能好。它早用于轴承工业中轴承套圈内表面的磨削，现已广泛应用于各种内外圆磨床上。

数控机床电主轴报价-广东数控机床电主轴-新程轴业机械产品齐全由安阳市新程轴业机械有限公司提供。安阳市新程轴业机械有限公司是从事“电主轴,皮带轴,车床电主轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。同时本公司还是从事hsk主轴，hsk主轴价格，hsk主轴厂家的厂家，欢迎来电咨询。