

# 热处理 万利鑫热处理 胶州热处理

产品名称	热处理 万利鑫热处理 胶州热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

## 产品详情

### 三.奥氏体不锈钢的热处理

奥氏体不锈钢常用的热处理工艺有固溶处理、稳定化处理和去应力处理等。

1固溶处理。将钢加热到1050-1150℃后水淬主要目的是使碳化物溶于奥氏体中

并将此状态保留到室温 这样钢的耐蚀性会有很大改善。如上所述为了防止晶间腐蚀

通常采用固溶化处理使Cr<sub>23</sub>C<sub>6</sub>溶于奥氏体中然后快速冷却。对于薄壁件可采用空冷

一般情况采用水冷。

锯齿一般是采用工具钢来制造，为了保证具备高硬度，工具钢一般都是高碳钢或高碳合金钢，因此，这类钢采用的热处理工艺一般有：

- 1、球化退火：由于工具钢含有高碳，因此，硬度高，为了便于进行加工，不得不进行球化退火，降低硬度以便于加工成形，因此，球化退火是必须的预先热处理工艺。
- 2、淬火+低温回火：这个是加工成形后，为了恢复工具钢的高硬度、高强度而进行的终热处理工艺。
- 3、如果是精密工具，有可能采用去应力退火，去除应力，防止变形，保持高精度尺寸。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。公司工厂位于交通便利、工业发达的青岛市城阳区，

## 均匀化退火

亦称扩散退火。应用于钢及非铁合金（如锡青铜、硅青铜、白铜、镁合金等）的铸锭或铸件的一种退火Ti-9%Mo合金方法。将铸锭或铸件加热到各该合金的固相线温度以下的某一较高温度，长时间保温，然后缓慢冷却下来。均匀化退火是使合金中的元素发生固态扩散，来减轻化学成分不均匀性（偏析），热处理，主要是减轻晶粒尺度内的化学成分不均匀性（晶内偏析或称枝晶偏析）。均匀化退火温度所以如此之高，青岛热处理，是为了加快合金元素扩散，胶州热处理，尽可能缩短保温时间。合金钢的均匀化退火温度远高于Ac3，通常是1050~1200。非铁合金锭进行均匀化退火的温度一般是“ $0.95 \times$  固相线温度(K)”，均匀化退火因加热温度高，保温时间长，所以热能消耗量大。

热处理-万利鑫热处理-胶州热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！