

安徽喷码机 镭诺捷激光喷码机

产品名称	安徽喷码机 镭诺捷激光喷码机
公司名称	武汉镭诺捷喷码设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区金银湖南一街金湖听语T10栋1111室
联系电话	18872220111 18872220111

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：镭诺捷标识科技（武汉）有限公司

平时你有没有做这些让喷头受伤的事？

喷头作为喷码机的部件，需要正确的使用和保养，但是由于一些不正确的操作，大大降低了喷头使用寿命。经过总结，我们发现这九种可能伤害到喷头的行为。不知道，您平时有没有做这9种让喷头容易受伤的事情。

不断电的情况下拆装喷头

在未关闭电源开关和切断总电源的情况下随意安装拆卸喷码机的电路。这种行为会损害各个系统的使用寿命，尤其是喷头。

将清洗液留在喷头中超过两天两夜

清洗液长时间浸泡喷头可以更有效的清除污渍，但是，如果浸泡时间超过48小时就有可能会对喷头喷孔造成腐蚀性的影响。

使用质量不过关的墨水和清洗液

产品质量不过关的墨水会影响喷码效果和堵塞喷头，质量不过关的清洗液也可能会腐蚀喷头，千万不能因小失大选择低廉、质量不过关的墨水和清洗液。

用自备无质检的清洁类产品清洁喷头

喷头十分容易被污染和磨损，清洁工具质量不过关或者本来都不干净的话有可能会对喷头造成二次污染。清洁喷头前一定要保证清洁产品的可靠。

清洗时不注意保护电路板和其他内部系统

人工清洗喷码机喷嘴时请关闭电源，并且注意不要让水碰到电路板和其他内部系统。

使用外力不规范调整喷头的位置

无论是更换喷码机喷嘴还是微调喷头，都不要使用蛮力，请按照规范操作手册谨慎对待喷头。

不注意静电防护

喷码打印工作时受静电影响很大，所以不能用手直接接触喷头，维护喷头时要带好防护手套，还必须经常检查地线的连接情况，定期可以适当的给地线周围撒一点盐水。

长时间使用超声波清洗机清洁喷头

其实，如果平时注意喷头保养的话，根本无需进行超声波清洗。超声波会对喷头造成不良影响。除非喷头堵塞严重，才可以需要超声波清洗，清洗时间多不超过3分钟。

如果，你做过以上的9种中的一种，那么，请注意了，这是非常容易损坏喷码机喷头的事情，维修喷码机是相当昂贵的。

激光喷码机

激光喷码机使用软件偏转激光束，利用激光的高温直接烧灼需标识的产品表面，形成字体或图案。激光喷码机的优势主要有如下几个方面：

- 1、降低生产成本，减少耗材，提高生产效率。
- 2、防伪效果很明显，所以激光喷码技术可以有效的对产品标识起到抑制作用。

3、有利于产品跟踪记录，激光喷码机可以打出产品的批号生产日期，班次等。可以使每一件产品得到很好的跟踪性能。

4、增加附加值，可以使产品看上去档次更高。提升产品品牌的度。

5、设备可靠，激光标刻（打码）机具有成熟的工业设计，性能稳定又可靠，可24小时连续工作，激光器免维护时间长达2万小时以上。温度适应范围宽（5—45℃），广泛适用于各行业生产包装领域。

6、环保、安全，激光打码机不产生任何对人体和环境有害的化学物质。符合GB7247-87；GB10320-88标准。是环保型高科技产品。

喷码机出现断墨情况该如何解决

喷码机出现断墨时我们应当从湿度，温度，打印速度，电压，负压，管路，墨水喷头状况等方面去分析原因，出现轻微断墨，50CM-100CM时出现断针越来越多，清洗喷头后正常，反复出现。此时主要由温度，负压，电压，湿度，墨水粘稠度及喷头轻微损耗造成。重度断墨，30CM内严重断针。主要由电压偏离太多，喷头严重损耗，管路堵塞或漏气，墨水质量问题。碰到这种断墨问题，我们一般所采取的处理方法是把电压调整至32-34左右，调整副墨罐高度，温度16-27，湿度30-50，检查管路，墨水粘稠增对清洗液2-5%，适当降低打印速度，安徽喷码机，冲洗喷头，检查喷头管路及副墨罐是否有空气孔，如采用上述办法不能起到作用，基本为喷码机墨水品质及喷头老化造成。

安徽喷码机-镭诺捷激光喷码机由镭诺捷标识科技（武汉）有限公司提供。镭诺捷标识科技（武汉）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事武汉手持喷码机，武汉手持喷码机价格，武汉手持喷码机厂家的厂家，欢迎来电咨询。