

# 高频逆变退火电源咨询 高频逆变退火电源 融新自动化设备

产品名称	高频逆变退火电源咨询 高频逆变退火电源 融新自动化设备
公司名称	昆山融新机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇雄鹰路287号
联系电话	13962667037 13962667037

## 产品详情

### 退火电源

- 1.采用单相变压器实现单相交流退火；
- 2.内置RS\_485，标准MODBUS通讯协议；
- 3.自动稳压功能，外界输入电压波动，输出电压依然稳定；
- 4.线速度采样方式多样化，可接受模拟量，以及脉冲输入；
- 5.可实时显示并自动跟踪当前线速度，高频逆变退火电源，输出电压随之改变；
- 6.支持不同直径线材选择；
- 7.线速度模拟信号输出线性度好，可对退火电压及电流实现精确控制；
- 8.复杂的系统控制功能全部由软件完成，系统节点少，一致性高，故障率低。

### 中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

#### 热处理类（淬火、退火、回火）

- 1、各种五金工具、手动工具的热处理。如钳子、板手、旋具、锤子、斧头等。
- 2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门

- 、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火处理。
- 3、各种电动工具上的齿轮、轴等高频淬火处理。
- 4、各种液压元件、气动元件的高频淬火处理。如柱塞泵的柱塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。
- 5、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。
- 6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

### 高频退火电源优势

- 1、加热速度极快，可扩大A体转变温度范围，高频逆变退火电源热线电话，缩短转变时间。
- 2、淬火后工件表层可得到极细的隐晶马氏体，硬度稍高（2~3HRC）。脆性较低及较高疲劳强度。
- 3、经该工艺处理的工件不易氧化脱碳，高频逆变退火电源咨询，甚至有些工件处理后可直接装配使用。
- 4、淬硬层深，高频逆变退火电源厂商，易于控制操作，易于实现机械化，自动化。

昆山融新机电科技有限公司，欢迎来电咨询。

高频逆变退火电源咨询-高频逆变退火电源-融新自动化设备由昆山融新机电科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山融新机电科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!