

# 澳标直腿槽钢PFC380，进口标准（欧盟认证）

产品名称	澳标直腿槽钢PFC380，进口标准（欧盟认证）
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:澳标直腿槽钢PFC380 材质:G300/G350 执行标准:AS/NZS3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

一、澳英标直腿槽钢PFC380的产品简介：澳标槽钢是一种直腿型的槽钢，型号主要是用PFC来表示，澳标槽钢属合金钢。强度高,焊接性能较好。其正火和淬火物理性能如下：对各类淬火，其保温时间\*终取决于在要求淬火的区域获得良好的淬火加热组织。加热与保温是影响淬火质量的重要环节，奥氏体化获得的组织状态直接影响淬火后的性能。一般钢件奥氏体晶粒控制在5~8级。二、澳英标直腿槽钢PFC380化学成分：C：0.27~0.34；Si：0.93~1.20；Ni：0.030；Cu：0.025；Mn：0.80~1.10；S：0.025；P：0.025；Cr：0.75~1.20；三、澳英标直腿槽钢PFC380力学性能：抗拉强度 b (MPa)：550；屈服强度 s (MPa)：465；伸长率 5 (%)：10；断面收缩率 (%)：45；冲击功 Akv (J)：39；冲击韧性值 kv (J/cm)：49；硬度：229HB；四、澳英标直腿槽钢PFC380执行标准：AS/NZS 3679.1澳洲标准，材质有：G250 G300 G350等五、PFC澳标直腿槽钢的规格型号表：PFC澳英标直腿槽钢销售：日标槽钢、美标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢、日标钢板等...品名规格型号材质每米重量 (KG/M)产地澳英标直腿槽钢 PFC100\*50\*5\*8.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 13 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125\*65\*5.5\*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 18.8 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150\*75\*5.5\*10 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.77 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150\*90\*6.5\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 30.41 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*75\*6\*10.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.91 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*90\*6.5\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 33.19 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*75\*6\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 29.87 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*90\*7\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 37.86 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230\*75\*6.5\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 32.69 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230\*90\*7.5\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.97 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260\*75\*7\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.14 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260\*90\*8\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 44.38 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300\*90\*9\*15.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 52.73 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300\*100\*9\*16.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 58 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380\*100\*9.5\*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 68.74 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PF30\*100\*11\*19 S235JRS275JR/S355JR/G300 82.09 鞍山/进口 PFC澳标直腿槽钢品名规格型号材质每米重量 (KG/M)产地澳英标直腿槽钢 PFC75\*40\*3.8\*6.1 S235JRS275JR/S355JR/G300 5.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC100\*50\*5\*4.2\*6.7 S235JRS275JR/S355JR/G300 8.31 鞍山/进口澳英标直腿槽钢

PFC125\*65\*4.7\*7.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 11.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150\*75\*6\*9.5  
S235JRS275JR/S355JR/G300 17.7 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*75\*6\*11 S235JRS275JR/S355JR/G300 20.9  
鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*75\*6\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢  
PFC230\*75\*6.5\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.1 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC250\*90\*8\*15  
S235JRS275JR/S355JR/G300 35.5 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300\*90\*8\*16 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.1  
鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380\*100\*10\*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 55.2 鞍山/进口冶金矿产：E尾矿  
处理密地选矿厂马家田尾矿库位于金沙江南岸山谷之中，与厂相距2km，尾矿坝等级 级，七级地震烈  
度设防，属山谷型，设计总坝高21m，汇水面积18.72km<sup>2</sup>，总贮量2.2x18m<sup>3</sup>，采用坝前均匀放矿，筑坝用  
冲积筑坝法。8年子坝筑至第21道，该子坝标高1233m。尾矿坝占地面积3.5km<sup>2</sup>。F选矿厂主要设备G近年  
主要技术经济指标H选矿厂供水选矿厂每吨原矿耗水量在7.73m<sup>3</sup>左右，新水单耗.72m<sup>3</sup>，废水重复利用率  
达到95%左右，尾矿库回水利用率达到55%~75%。钛生产工艺及流程A原则生产工艺流程从选铁磁选尾矿  
中生产钛铁矿精矿和含钴硫化物精矿的原则生产流程由磁尾浓缩分级作业、粗粒级重选—电选、细粒级  
强磁—浮选相组合的联合流程构成，选钛生产年处理含Ti28%~9%的选铁磁选尾矿约71万吨，年产钛精矿  
约25万吨。选钛生产技术指标为：钛精矿Ti247%，S.2%，选钛回收率2%左右；硫钴精矿S32%，Co.25%~.3%  
。B现存问题及对策当前选钛生产的突出问题是钛回收率不理想，仅为2%左右，主要是细粒级，特别是-  
19mm粒级钛铁矿的回收率亟待提高。