

# 英标PFC直腿槽钢，澳标直腿槽钢PFC250规格区别

产品名称	英标PFC直腿槽钢，澳标直腿槽钢PFC250规格区别
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:PFC75-380 材质:G300/G350 执行标准:AS/NZS3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

一、澳英标直腿槽钢PFC250的产品简介：澳标槽钢是一种直腿型的槽钢，型号主要是用PFC来表示，澳标槽钢属合金钢。强度高,焊接性能较好。其正火和淬火物理性能如下：由于奥氏体碳浓度高，马氏体点下降，残留奥氏体量增加，使工件的硬度和耐磨性降低。常用钢种淬火的温度如图《淬火加热温度》所示，表为常用钢种淬火的加热温度。二、澳英标直腿槽钢PFC250化学成分：C：0.27～0.34；Si：0.93～1.20；Ni：0.030；Cu：0.025；Mn：0.80～1.10；S：0.025；P：0.025；Cr：0.75～1.20；三、澳英标直腿槽钢PFC250力学性能：抗拉强度 b (MPa)：550；屈服强度 s (MPa)：465；伸长率 5 (%)：10；断面收缩率 (%)：45；冲击功 Akv (J)：39；冲击韧性值 kv (J/cm)：49；硬度：229HB；四、澳英标直腿槽钢PFC250执行标准：AS/NZS 3679.1澳洲标准，材质有：G250 G300 G350等五、PFC澳标直腿槽钢的规格型号表：PFC澳英标直腿槽钢销售：日标槽钢、美标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢、日标钢板等。品名规格型号材质每米重量 (KG/M) 产地澳英标直腿槽钢 PFC100\*50\*5\*8.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 13 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125\*65\*5.5\*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 18.8 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150\*75\*5.5\*10 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.77 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150\*90\*6.5\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 30.41 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*75\*6\*10.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.91 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*90\*6.5\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 33.19 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*75\*6\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 29.87 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*90\*7\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 37.86 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230\*75\*6.5\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 32.69 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230\*90\*7.5\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.97 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260\*75\*7\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.14 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260\*90\*8\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 44.38 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300\*90\*9\*15.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 52.73 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300\*100\*9\*16.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 58 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380\*100\*9.5\*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 68.74 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PF30\*100\*11\*19 S235JRS275JR/S355JR/G300 82.09 鞍山/进口 PFC澳标直腿槽钢品名规格型号材质每米重量 (KG/M) 产地澳英标直腿槽钢 PFC75\*40\*3.8\*6.1 S235JRS275JR/S355JR/G300 5.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC100\*50\*5\*4.2\*6.7 S235JRS275JR/S355JR/G300 8.31 鞍山/进口澳英标直腿槽钢

PFC125\*65\*4.7\*7.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 11.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150\*75\*6\*9.5  
S235JRS275JR/S355JR/G300 17.7 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*75\*6\*11 S235JRS275JR/S355JR/G300 20.9  
鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*75\*6\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢  
PFC230\*75\*6.5\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.1 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC250\*90\*8\*15  
S235JRS275JR/S355JR/G300 35.5 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300\*90\*8\*16 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.1  
鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380\*100\*10\*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 55.2 鞍山/进口冶金矿产：从新  
形成的凝固壳开始，凝固过程沿垂直于固态外壳的方向不断进行，随着时间的推移，铸壳厚度增加而铸  
坯内的凝固速率降低。凝固速率降低是由于外壳阻碍了热流从芯部向外传递。钢坯的表面在快速凝固及  
温度梯度大的情况下，形成急冷区；而柱状晶区是由于从铸坯外壳生产的晶体垂直于等轴晶区向内定向  
长大而形成的；等轴晶区位于铸坯中心的凝固位置，此处发生了等轴晶生长，这是由于随着铸坯壳厚度  
的增加及冷却速率的下降，铸坯芯部未凝固的钢水内发生独立的固态晶体长大的结果。