

澳标直腿槽钢PFC180，G300澳标钢牌号标准

产品名称	澳标直腿槽钢PFC180，G300澳标钢牌号标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:PFC180 材质:G300 执行标准:AS/NZS3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、澳英标直腿槽钢PFC180的产品简介：澳标槽钢是一种直腿型的槽钢，型号主要是用PFC来表示，澳标槽钢属合金钢。强度高,焊接性能较好。其正火和淬火物理性能如下：正火作为预先热处理：二、澳英标直腿槽钢PFC180化学成分：C：0.27~0.34；Si：0.93~1.20；Ni：0.030；Cu：0.025；Mn：0.80~1.10；S：0.025；P：0.025；Cr：0.75~1.20；三、澳英标直腿槽钢PFC180力学性能：抗拉强度 b (MPa)：550；屈服强度 s (MPa)：465；伸长率 5 (%)：10；断面收缩率 (%)：45；冲击功 Akv (J)：39；冲击韧性值 kv (J/cm)：49；硬度：229HB；四、澳英标直腿槽钢PFC180执行标准：AS/NZS 3679.1澳洲标准，材质有：G250 G300 G350等五、PFC澳标直腿槽钢的规格型号表：PFC澳英标直腿槽钢销售：日标槽钢、美标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢、日标钢板等。· · · 品名规格型号材质每米重量 (KG/M)

产地澳英标直腿槽钢 PFC100*50*5*8.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 13 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125*65*5.5*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 18.8 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*75*5.5*10 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.77 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*90*6.5*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 30.41 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*75*6*10.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.91 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*90*6.5*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 33.19 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*75*6*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 29.87 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*90*7*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 37.86 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*75*6.5*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 32.69 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230*90*7.5*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.97 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260*75*7*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.14 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260*90*8*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 44.38 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*90*9*15.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 52.73 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*100*9*16.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 58 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380*100*9.5*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 68.74 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PF30*100*11*19 S235JRS275JR/S355JR/G300 82.09 鞍山/进口 PFC澳标直腿槽钢品名规格型号材质每米重量 (KG/M) 产地澳英标直腿槽钢 PFC75*40*3.8*6.1 S235JRS275JR/S355JR/G300 5.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC100*50*5*4.2*6.7 S235JRS275JR/S355JR/G300 8.31 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125*65*4.7*7.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 11.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150*75*6*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 17.7 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180*75*6*11 S235JRS275JR/S355JR/G300 20.9

鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200*75*6*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.9 鞍山/进口澳英标直腿槽钢
PFC230*75*6.5*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 25.1 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC250*90*8*15
S235JRS275JR/S355JR/G300 35.5 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300*90*8*16 S235JRS275JR/S355JR/G300 40.1
鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380*100*10*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 55.2 鞍山/进口冶金矿产：可以看出，二段磨矿时间增加时，铁的品位和回收率都呈上升趋势，但磷品位在磨矿时间为2min时有较大的降低，应是嵌布粒度较细的脉石矿物在此时可以充分与铁矿物解离，并且不会发生团聚。故确定第二段磨矿时间为2min，粒度为 - 16 μm 粒级占1%， - 8.93 μm 粒级占9%。煤用量试验固定其他条件不变，考察了焙烧过程中煤用量的影响随着煤用量的增加，铁的品位和回收率均增加，磷的品位降低，此过程中煤可以同原矿充分反应，将原矿中的 Fe_2O_3 还原，但当煤用量超过4%时，煤在反应中过量，虽然对铁的回收率仍有一定的提高，但会影响到脱磷剂脱磷的效果，同时铁的品位略有降低。