

人造草坪生产过程中产生色差的原因

产品名称	人造草坪生产过程中产生色差的原因
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	60.00/平方米
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

人造草坪生产过程中产生色差的原因有哪些？湖北人造草坪生产厂家分析

影响人造草坪质量的环节有很多，造成的问题也很多，其中色差是一种较为常见的人造草坪质量问题，而色差也有多种表现方式。产生色差的原因主要是草丝原料不达标或者生产线设备工艺不达标，亦或是在生产过程中技术不达标。

一、过料不完全产生色差。更换新料时螺杆内的余料未能清理干净，两相混合，使得这一部分的配料组成与设定配置产生偏差，混料部分与新料所拉出的草丝颜色会产生差异。

二、草丝尖部打弯产生视觉色差。草丝打弯一般是由于直草的收缩率不一致导致的。草丝的收缩率可以通过调整牵伸烘箱温度、定型烘箱温度以及退火比来实现。

三、曲丝不均匀产生色差。草丝曲度不均匀会造成人造草坪表面参差不齐，不平整，从而造成视觉色差。曲丝草的曲度必须要求均匀一致，这就要求拉丝工艺及配方合理，曲丝机的温度、气压稳定。

四、捻向、捻度不当引起的色差。草丝加捻扭转一圈为一个捻回，单位长度内的捻回数称捻度，而捻向是指草丝加捻后，草丝纤维呈现的倾斜方向。人造草丝的捻向对人造草坪的外观影响较大。

五、直丝多根色差。是指直丝的几股草丝之间本身存在色差，一般是由于在草丝的拉丝过程中，喷丝板口、张力、牵引辊等环节的设置可能有问题导致的。

六、毯被褶皱、毯面褶皱产生色差。褶皱的产生一般是由于底布上胶烘干时湿度未能达标，毯被的褶皱同时引起毯面褶皱，另外收卷不当挤压草丝也会造成毯面褶皱。

七、不同批次原料生产的人造草坪产品，铺装在同一块场地上可能会产生色差。不同批次的原料往往不会完全一致，一般都会有一定程度的差别，这会造成草丝颜色的差别。

湖北建设人造草坪场地需考虑的几大要素

人造草坪是以塑料化纤产品为原料，采用人工方法制作的“仿草坪”，相比天然草，人造草坪具有独特的特性，具体请参考优正体育为大家整理的其他人造草坪相关文章。建设人造草坪场地之前需要考虑以下几个主要因素：

一、人造草坪类型

人造草坪类型的选择人造草坪的草坪面可分为两种类型：镶嵌型和编织型。

编织型草坪采用尼龙编织，成品成毯状。与镶嵌的束簇型草坪相比，编织人造草坪制作程序复杂，价格相对昂贵，草坪表面硬度大，缓冲性能不好，但草坪均一性好，结实耐用，非常适用于网球、曲棍球、草地保龄球等运动。镶嵌式草坪与编织型草坪相比，叶状纤维长度较长且变化较大，可以从12mm到55mm不等，而且可以根据特殊需要进行调整。草丛间填充石英砂、橡胶粒或二者的混合物等，外观与性状表现也与天然草坪较为接近，室内室外均可安装，适用于足球、橄榄球、棒球等。

二、人造草坪填充物质的类型(硅砂、橡胶粒或二者的混合)及填充深度

1、填充材料的选择人造草坪的填充材料一般为沙或橡胶颗粒，有时也将二者混合使用，在混合使用时，二者的比例依具体情况而定，通常的混用比例为70%橡胶颗粒+30%沙。过去常使用的沙作为填充材料，为的是增加草坪基部的稳定性，但是随着人造草坪制造工艺的日益成熟，其基础制造相对已十分完善，所以过去以填充沙来稳定草坪的做法已逐渐被淘汰，现在使用较多的填充方式为橡胶颗粒。填充的沙或橡胶颗粒多为中等大小，而且在填充之前一定要将其洗净。对于一些冲击强度较大的运动项目如橄榄球、足球等，应适当增加橡胶颗粒的比例，尽量减少运动员的损伤。对那些冲击强度小或几乎没有冲击作用的运动场地如网球场等，只要场地硬度均一即可，对缓冲性的要求不高，因此，在填充材料的选择上余地较大。

2、填充深度人造草坪中石英砂或橡胶颗粒的填充深度可根据使用目的和所选择的草坪束高度而定。对于冲击强度较大的运动，可选用叶束较长的人造草坪且填充较深的填充物，一般人造足球场草坪适宜的填充深度为离叶尖5mm;而对于要求平整度高、均一性好的运动如曲棍球，叶束可适当降低，填充深度可升

高，甚至可以与草坪面持平。美国宾西法尼亚州立大学研究表明，人造足球场草坪上，足球的反弹及球场表面硬度，在某种程度上可以由填充物类型和填充深度来控制。

三、人造草坪排水设计

有的人造草坪设计有排水系统，草坪垫层具有渗透性，基础层中设计有排水管道，此类草坪的建造结构较复杂，造价较高。但也有的系统没有设计排水系统，那就要依靠表面自然坡度排水，因此对表面建造要求较高。在人造草坪建造之前，为了保证草坪质量及经济有效，以上四个因素是应主要考虑的。除了这四条主要因素外，还有其他的一些因素如基层的处理、粘结用胶的选择等。总之，在实际工程建造中，应该将各项因素与投资方的经济投入、草坪实际使用特点等因素充分结合，以科学的理论与技术为依托，大程度的实现经济、适用、有效原则。

四、所用人造草坪的纤维材料(PP或PE)

人造草坪的制作材料及选择人造草坪的制作材料一般有两种：聚丙烯(Polypropylene, PP)和聚乙烯(Polyethylene, PE)。PP材料的人造草坪坚实，缓冲力较小，一般适用于冲击力较小的运动项目如网球等。而PE材料的人造草坪质地柔软，缓冲性能良好，对运动员的伤害作用小，适用于冲击力较大的运动项目如足球、橄榄球等。也可以将两种材料混合制作人造草坪，如此可以综合二者的优点，满足特殊比赛的需要。对于一些高强度的运动比赛，为了提高比赛质量和尽量减少运动员的损伤，在选择人造草坪时，一般要选择高度相对较高的纤维材料，通常为25~50mm，而且要选择PE人造草坪或PE/PP混合材料的人造草坪。建造人造草坪运动场，在选择人造草坪的高度时，一般要考虑球场的总体预算，高度相对较高的人造草坪，其建造和养护费用相对也较高，在欧洲许多学校运动场常选择高度为19mm的草坪，25~32mm高度的人造草坪就完全可以提供一个高质量的运动场，而一些运动场的人造草坪高度通常选择在50~55mm，这个高度通常也被认为是理想人造草坪的上限。美国一些橄榄球运动场，人造草坪的高度更高，约70mm，但一般情况下，如此高的人造草坪运动场并不多见。