

水泥基聚苯颗粒保温板生产设备生产流程

产品名称	水泥基聚苯颗粒保温板生产设备生产流程
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

水泥基聚苯颗粒保温板生产设备生产流程

廊坊聪旭节能科技有限公司环氧胶泥匀质板生产流水线主要是由电子器件计量装置、自动上料设备、料浆搅拌机械、触摸操纵系统软件等构成，制动系统调料、电子器件计量检定，自动化水平高，计量检定，操纵管控。匀质保温板机器设备生产工艺流程：原料计量检定---磨具提前准备---喷脱膜剂---料将拌和进到液压升降平台的模子车---传送到标养室---干固保养---出模---激光切割—保养---检测进库---在出厂。匀质板模箱里边开展浇制，浇制好、也要进行一段时间的保养激光切割。匀质保温板用以建筑节能工程的具有较强耐火性的保温板材。见火表层碳化后，内部结构eps颗粒收拢，产生蜂巢隔离仓，进而阻拦火情的进一步迅速蔓延。机器设备铝材切割机整线选用框辊筒传输持续流水线作业。已然喀什市环氧胶泥匀质板设备生产工艺：聚苯颗粒15kg,用户可依据自身要求加上。42.5一般粉煤灰水泥150kg，煤灰1/2级30kg，平常需要注意真空保存，不可返潮。（混凝土和煤灰的用量依据温度和发泡材料所需要的表观密度不一样可调节）水（一般饮用水）100kg上下(水的温度35-40)应配置温度表立即检验。水的温度可以根据混凝土性能及温度调整，磨具六面要用挤塑板保温（夏天或室内温度做到35度时需无需隔热保温）。混凝土纤维(PP)0.8kg,提升保温隔热板抗压强度,并且具有抗裂纤维的功效。外加剂0.5kg,提升料浆流通性。此商品非常容易返潮结团,需储放于空气干燥自然环境真空保存。憎水性粉3-5kg,提升商品密实度性,减少吸水性。大豆蛋白缓凝剂0.5-0.8 kg, 粉状。

均质聚苯保温板是在以往的基础上改进，以达到阻燃性功效的新式墙体保温材料。它不但传承了传统式传热系数小、隔热保温效果明显等特点，并且填补了传统式保温泡沫板阻燃

性效果不佳的缺陷，是一种理想的墙体保温材料，具备普遍市场需求。基本原理：高压把阻燃性液态打进泡沫板里，升温烘干处理产生固态留到泡沫板里，做到体重增加阻燃性效果。不受影响泡沫板物理性质安徽省铭能匀质板。匀质板是一种EPS颗粒物与无机物硅质的原材料汇聚而成改性材料EPS板材，用于保温系统中保温层材料。承德匀质板是一种防火安全的保温隔热材料，是通过硅、钙元素的矿物质、改性材料，根据复合型膨涨聚苯乙烯板颗粒物，加了其它的添加物，放水拌匀，然后通过磨具压制成型，中后期还需经过保养及其生产加工，才可以形成一种具备消防安全的保温隔热材料。

水泥基聚苯颗粒保温板生产设备生产流程