

# 揭阳纱线回收厂 揭阳纱线回收 锋鑫再生资源公司

产品名称	揭阳纱线回收厂 揭阳纱线回收 锋鑫再生资源公司
公司名称	东莞市锋鑫再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇大井头村
联系电话	15916868711

## 产品详情

混纺（纤）纱混纺或交捻纱线是由两种或两种以上纤维组成的纱线，如涤/棉混纺纱、毛/涤混纺纱、毛/腈混纺纱、涤/粘/腈混纺纱、真丝/棉纱交捻纱等等。有两种以上短纤维混合纺成的短纤维纱，称为混纺纱；而由两种以上长丝纱组合（如加捻）成的纱，叫混纤纱。除了纯阻燃涤纶外，可依据用户的特殊要求，出产阻燃、防水、拒油、抗静电等多功能系列产品。线是否健壮，缝合处是否精密，揭阳纱线回收厂，针眼是否过大等，一般来说，缝制针织涤纶外衣应选用11号针为佳，针头过粗，易将线圈损坏而呈现针洞，影响针织涤纶外衣的质量。

机前采用直径相当于调通直径的PVC直径 350-500mm × 1100mm

塑料带，开纺时置于条桶内，满桶后封袋保湿，揭阳纱线回收电话，对特殊品种采取此项措施，揭阳纱线回收，可以减少粗纱机后的加湿。一般并条加湿要求达到纤维公定回潮率的

70%-80%。聚酯纤维要求达到80%以上的公定回潮率。同时根据存放时间的长度进行，大量收购揭阳纱线，恒湿控制，保证回潮率控制在合理范围。粗纱加湿要求达到纤维公定回潮率的

70%-80%。聚酯纤维要求达到85%以上的公定回潮率。对于混纺纱线，R、K由所含纤维各自的商业回潮率及其含量（烘干质量）比例加权计算而得。此比例是已知的，或由GB/T 2910、GB/T 2911或FZ/T 01026分析测定。应注意：各国对于回潮率规定并不一致，纱线的捻度是指单位长度内的加捻回数。捻度有捻向，有“S”捻和“Z”捻，捻度一般指捻数/m，毛纱绒线的支数不同，捻度也不一样，为了便于比较不同支数毛纱及绒线的捻度，常用“捻系数”这个概念。揭阳纱线回收厂-揭阳纱线回收-锋鑫再生资源公司由东莞市锋鑫再生资源回收有限公司提供。揭阳纱线回收厂-揭阳纱线回收-锋鑫再生资源公司是东莞市锋鑫再生资源回收有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：夏先生。