

西门子昆山市一级代理商

产品名称	西门子昆山市一级代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

上海雷咙自动化有限公司是西门子一级代理商，西门子昆山市一级代理商，PLC、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品一般项目：工业自动控制系统装置销售；智能输配电及控制设备销售；电气设备销售；工业机器人销售；电子产品销售；电子专用设备销售；通信设备销售；仪器仪表销售；电子元器件批发；电线、电缆经营；互联网销售（除销售需要许可的商品）；销售代理；电气设备修理；工业机器人安装、维修；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

SIEMENS 可编程控制器

- 1、SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200
- 2、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等
- 3、SITOP直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A可并联.
- 4、HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377

SIEMENS直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.MIDASTER系列：MDV
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120

系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动等备件销售。

作为一种通用的工业控制计算机，在过去的30年里，可编程序控制器实现了从工业控制领域的布线逻辑到存储逻辑的飞跃，其功能实现了从逻辑控制到数字控制从弱到强的进步，应用范围从小到大，实现了从单个设备的简单控制到能胜任的运动控制、过程控制和各种任务的分布式控制。的可编程序控制器正在成为工业控制领域的主流控制设备，在各个领域发挥着越来越重要的作用。

1.可编程序控制器的定义

可编程序逻辑控制器，简称PLC（Programmable logic Controller），是指以计算机信息技术为基础的新型发展工业企业控制系统装置。在1987年国际电子电工委员会（International Electrical Committee）颁布的PLC标准设计草案中对PLC做了分析如下问题定义：

“PLC是用于在数字算术运算，它使用一个存储器可以被编程，并在其内部存储器中进行逻辑运算，顺序运算，定时，计数和算术运算等操作指令用于工业环境中的应用一个专门的电子装置，并可以是数字或模拟输入和输出，各种类型的机械或生产的控制过程和PLC相关外围设备应由一个工业控制系统可以容易地和整体地形成，很容易以展开函数的原理和设计”。

2. PLC的特点

2.1可靠性高，技术能力强

高可靠性是电气控制设备的关键性能。由于PLC采用现代大型集成电路技术，采用严格的生产工艺制造，内部电路采用先进的抗干扰技术，具有较高的可靠性。

例如，三菱生产F系列PLC，平均无故障时间可达30万小时。

一些使用冗余CPU的PLC具有较长的平均无故障工作时间。从PLC机外电路，利用PLC组成控制系统，与同规模的继电器接触器系统相比，电气线路和开关触点已减少到数百甚至数千次，故障大大减少。

此外，PLC具有硬件故障自检测功能，故障发生时能及时发出报警信息。应用软件，应用程序还可以编程到外围设备故障自诊断程序中，使系统PLC电路和设备外获得故障自诊断保护。

这样，整个系统具有极高的可靠性就不足为奇了。

2.2套成套，功能完善，适用性强

PLC发展到，已经形成了各种规模的大，中，小系列产品。它可用于工业控制应用的所有尺寸。除了逻辑处理功能，大部分现代PLC的具有完整的数据操作能力可被用于各种数字控制的。近年来，大量的PLC功能单元，使PLC渗透到位置控制，温度控制，和其它工业控制CNC。加上增强和人机界面技术的PLC通信能力的发展，利用PLC很容易的各种控制系统组成。

2.3易学易用，深受工程信息技术管理人员欢迎

PLC作为通用的工业计算机，工业和矿业企业的工业设备。它很容易接口，方便编程语言接受的工程技术人员。梯形图语言表达式和图形符号和相当接近继电器电路，只有少数几个逻辑控制开关命令PLC可以容易地实现继电器电路的功能。不熟悉电子电路，计算机不明白的人正在使用的工业控制计算机开门的原理和汇编语言。

2.4系统的设计、建造一个工作量小，维护管理方便，容易进行改造

采用PLC存储逻辑代替布线逻辑，大大减少了控制设备的外部布线，大大缩短了控制系统的设计和施工周期，维护也很容易。更重要的是使同一设备在改变程序后改变生产工艺成为可能。

这是非常适合多品种，小批量生产的场合。

2.5体积小，重量轻，能耗低

在超小型PLC，例如，新产生的品种底部尺寸小于100mm，重量小于150克只有功率的几瓦。由于小尺寸容易地加载到内部机械，机电一体化之上控制装置来实现。

3. PLC的应用领域

目前，PLC在国内外已广泛研究应用于我国钢铁、石油、化工、电力、建材、机械设计制造、轻纺、交通安全运输、环保及文化休闲娱乐等各个不同行业，使用这种情况进行大致可归纳为如下几类。

3.1开关逻辑控制

这是PLC基本、广泛的应用研究领域，它取代中国传统的继电器进行电路，实现学生逻辑系统控制、顺序可以控制，既可直接用于单台设备的控制，也可用于及自动化生产流水线。如注塑机、印刷机、订书机械、组合使用机床、磨床、包装设计生产线、电镀企业流水线等。

3.2模拟量控制

在工业生产过程中，有许多连续变化的量，如温度、压力、流量、液位和速度，都是模拟量。为了使可编程控制器处理模拟量，需要实现模拟量（模拟量）与数字量（数字量）之间的A/D转换和D/A转换。PLC厂家生产配套的A/D和D/A转换模块，使可编程控制器进行模拟控制。

3.3运动控制

PLC可以控制圆周运动或线性运动。所述控制装置被布置成，直接用于在早期数字I/O模块连接到所述位置传感器和致动器，现在一般使用专用的运动控制模块。如可驱动步进电机或伺服电机单层或多层的位置控制模块。所有主要PLC厂家的产品几乎每一个运动控制功能，它被广泛应用于各种机械，机床，机器人，电梯等场合。

3.4过程控制

过程控制是指模拟闭环控制温度，压力，流量等。工业控制计算机，PLC控制算法可以制备多种方案，完成闭环控制。PID调节器的闭环控制系统，通常使用更多的调整方法。

PLC具有中型PID模块，许多小型PLC也具有该功能模块。

PID过程通常运行的专用PID子程序。非常广泛的冶金过程控制应用，化工，热处理，锅炉控制等场合。

3.5数据处理

现代PLC具有学习数学运算（含矩阵运算、函数运算、逻辑运算）、数据信息传送、数据转换、排序、查表、位操作等功能，可以通过完成相关数据的采集、分析及处理。这些企业数据我们可以与存储在存储器中的参考值比较，完成自己一定的控制方法操作，也可以充分利用网络通信服务功能传送到别的智能装置，或将它们打印制表。数据以及处理能力一般主要用于大型控制环境系统，如无人控制的柔性制造系统；也可用于发展过程质量控制工作系统，如造纸、冶金、食品工业中的一些大型控制研究系统。