

五金冲压件加工 东莞市致誉电子 惠州五金冲压件加工

产品名称	五金冲压件加工 东莞市致誉电子 惠州五金冲压件加工
公司名称	东莞市致誉电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇单屋村阳光路8号
联系电话	13268419768 13268419768

产品详情

在我们的日常生活中，五金冲压件无处不在。那么五金冲压件厂是如何来确保五金冲压件的质量的呢?看五金冲压厂家能否做到以下几点基本上就能知道五金冲压件的质量是什么水平了。具体内容如下：

1、化学分析和金相检验

材料分析，化学元素含量决定材料晶粒度和均匀度的水平，非金属夹杂物中游离渗碳体的评定材料，带状组织和水平，检查材料缩孔、气孔等缺陷。

2. 材料检验

五金冲压件加工材料主要是热轧或冷轧(主要是冷轧)钣金材料，五金冲压件的原材料证书应具有质量的保证，保证材料符合技术要求的规定。当没有质量证明书或其他原因时，五金冲压件生产厂可以根据要求选择需要复检的原材料。

弯曲弯曲就是使工件获得各种不同形状的弯角。弯曲模上使工件弯曲的工作部分要有适当的圆角半径 r ，珠海五金冲压件加工，以避免工件弯曲时开裂

拉深:拉深是将平板坯料制成杯形或盒形件的加工过程。拉深模的冲头和凹模边缘应做成圆角以避免工件被拉裂。冲头与凹模之间要有比板料厚度稍大一点的间隙(一般为板厚的1.1-1.2倍)，以便减少摩擦力。为了防止褶皱，惠州五金冲压件加工，坯料边缘需用压板(压边圈)压紧，产品的实际拉深过程会产生拉裂的缺陷

五金冲压件是指在室温条件下，钢/有色金属等板材用模具，由压力机提供加工所需压力而成形为指I定形状。与机械加工及塑性加工的其它方法相比，五金冲压件加工，冲压件加工无论在技术方面还是经济方面都具有许多的优点。主要表现如下。

(1) 五金冲压加工的生产效率高，且操作方便，易于实现机械化与自动化。这是因为五金冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力要每分钟可达数百次甚至千次以上，而且每次冲压行程就可能得到一个冲件。

(2) 五金冲压时由于模具保证了五金冲压件的尺寸与形状精度，且一般不破坏冲压件的表面质量，中山五金冲压件加工，而模具的寿命一般较长，所以五金冲压的质量稳定，互换性好，具有“一模一样”的特征。

五金冲压件加工-东莞市致誉电子-惠州五金冲压件加工由东莞市致誉电子有限公司提供。东莞市致誉电子有限公司是一家从事“注塑加工,冲压件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“致誉电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使致誉电子在五金冲压件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！