

平板砂光机 砂光机 青岛旭泰昌

产品名称	平板砂光机 砂光机 青岛旭泰昌
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛旭泰昌机械有限公司

木工宽带砂光机在运行过程中，经常会出现一些故障，但是这些应及时排除，但如果处理不当，可能会影响生产，增加成本。这就要求操作人员必须熟悉操作章程，熟练操作，及时排除。有些故障发现时并不严重，但如果不做适当处理，平板砂光机，就会引发大的故障，严重影响生产。下面对砂光机常见故障进行分析。

砂带跑偏、一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发异常停机现象；光电开关损坏、电磁阀损坏、摆动气缸损坏。吸尘不佳，粉尘浓度高都会影响光电管正常工作，也引起砂带跑偏；应及时更换损坏的配件，改善除尘效果。

重型砂光机配置功率较大、机架厚重、机型庞大较厚重、砂光辊大砂削力大、结实耐用、但是价格比普通型的要高出30%左右，适合规模生产使用。操作员操作前必须熟悉机器的性能，用途及操作注意事项，生手严禁单独上机操作，非相关人员不得靠近机器，操作者不得穿着易被机器卷入的衣服（如领带项链 宽松的衣服等）长发者请将头发卷，起或戴头套，底漆砂光机，严禁戴手套操作机器

木工宽带砂光机在空车时下输送辊断续转动或不转、工作时，一般不能观察上述情况，砂光机，只有在

空车时才能发现，原因是传递动力的蜗轮减速中蜗轮部分磨损或全部磨损。虽然不会对工作造成影响，但其他蜗轮会由于工作负荷加重，而缩短寿命，造成更大损失。因此，一旦发现这种情况，应立即更换。砂光机的主轴承座振动异常：正常情况下主轴承座振动很小，平面砂光机，有经验的操作员一摸就能判断是否正常，在现场一般没有条件用仪器测量，但可以采用和其他轴承座对比来判断，也可以从砂光板表面优劣来判断。当发生轴承座振动异常时，可以认为有二种原因，一是轴承损坏，只要更换轴承即可，二是接触辊发生磨损，失圆，原有动平衡破坏，造成振动异常，这种情况必须拆下砂辊进行维修。

平板砂光机-砂光机-青岛旭泰昌(查看)由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！