

# 黑龙江500升精酿啤酒设备 辽宁1000升精酿啤酒设备厂家

产品名称	黑龙江500升精酿啤酒设备 辽宁1000升精酿啤酒设备厂家
公司名称	北京史密力维环保科技有限公司北京大兴分公司
价格	120000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:smlw-1000L 产地:河北沧州
公司地址	北京市大兴区黄村东大街38号院3号楼10层1019
联系电话	18910570202

## 产品详情

我们先要了解一下什么是小型啤酒设备，其实他是按照设备的规格来区分的，50L-500L属于小型的啤酒设备。我们在选择购买一个产品的时候会问这个产品价格多少，贵不贵，这也是遇到多的一个问题。小编就以100L的啤酒设备为例给大家介绍一下。我们先了解一下100L啤酒设备的配置方案：（smlw-100型）啤酒设备清单一、粉碎系统麦芽粉碎机产量：50KG/H；数量：1台；电功率：0.55KW,电源：380V 50HZ;二、糖化系统（1）100L糖化锅：1套；容积141L，有效容积100L；内胆采用SUS304不锈钢板，厚度3.0mm;外包不锈钢厚度2.0mm；内部抛光 0.6um，聚胺脂保温层80mm；（2）100L过滤锅：1套；容积141L，有效容积100L，内胆采用SUS304不锈钢板，厚度3.0mm;外包不锈钢厚度2.0mm；内部抛光 0.6um，聚胺脂保温层80mm；电加热功率9KW；（3）100L过滤锅：1套；容积141L，有效容积100L，内胆采用SUS304不锈钢板，厚度3.0mm;外包不锈钢厚度2.0mm；内部抛光 0.6um，聚胺脂保温层80mm；（4）糖化麦汁泵：1台，麦汁或醪液输送量:1T/H；不锈钢卫生级输送泵，电机功率：380V 550W 50HZ；扬程：18m 卡箍进口 $\varnothing$ 38、出口 $\varnothing$ 32。（5）糖化管路、阀门：1套；流体工艺管路配合糖化工艺流程；食品级不锈钢管道、氩弧焊内保护焊接无污染死角；优质卫生级蝶阀

（6）板式换热器：1台；换热面积：1.5m<sup>2</sup>；内外全部SUS304，可拆卸清洗；三、发酵系统（1）啤酒发酵罐：6只；麦汁发酵至生成啤酒；公称容积240L,有效容积200L；内胆采用优质SUS304不锈钢板，厚3.0mm；外包SUS304不锈钢板；厚度2.0mm；蝶形不锈钢封头：厚2.5mm；内部抛光 0.6um；内部全方位清洗；80mm聚胺脂保温；60°下锥抗压设计，顶部视镜,不锈钢米勒版夹套降温；售酒头；洗涤管；配套设备：旋转清洗球、清洗阀门、排污阀、不锈钢壳防震压力表，自动排压阀；（2）麦汁充氧气装置：1套；先进设计、充氧均匀；采用304不锈钢精加工制作、无污染死角，带钛棒及视镜,充氧均匀可见。（3）发酵管道阀门：1套；流体工艺管路配合发酵工艺流程；食品级不锈钢管道、氩弧焊内保护焊接无污染死角、优质卫生级蝶阀。四、制冷系统（1）冷媒罐：1台；有效容积300L；采用优质的304不锈钢板，厚度

3.0mm ; 80mm聚氨酯保温材料 ; (2) 制冷机组 : 1组 ; 3HP,电压 : 380V50HZ ; (3) 冰水泵 : 1台 ; 0.3HP380V ; 流量 : 1m<sup>3</sup>/h,扬程 : 15m ; 电机功率0.75kW ; 五、控制系统 (1) 糖化控制 : 2组 ; 电热管功率可调、麦汁泵启停控制 ; (2) 发酵控制 : 6组 ; 发酵温度自动控制,精度  $\pm 0.01$  、自动排压阀控压 ; (3) 制冷控制 : 1组 ; 压缩机控制、冰水泵控制 ; 六、其他附件 食用软管, , 糖度计等等 这是一套关于100L的啤酒设备配置清单, 这一套自酿鲜啤酒设备的价格在10万元左右, 为什么价格是个区间呢, 主要是要看具体的配置。