

# pe管材生产线批发 韶关pe管材生产线 伟通管业原厂供应

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | pe管材生产线批发 韶关pe管材生产线<br>伟通管业原厂供应 |
| 公司名称 | 广州伟通管业有限公司                      |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 广州市花都区红棉大道50号                   |
| 联系电话 | 15918608825 15918608825         |

## 产品详情

广州伟通管业有限公司凭借优异的产品质量和完善的工程服务体系，销售网络已辐射湖北、北京、上海、浙江、江西、福建、安徽、山东、广东、广西、新疆、甘肃、湖南、四川、贵州等十几个省市和地区。我们秉承“诚信、进取、品质、”的经营方针和“滴水不漏”的管理模式，坚持“团结务实，求实创新，开拓进取，与时俱进”的精神。

PE给水管道连接有热熔连接和电熔连接；热熔连接又分热熔承插连接和热熔对接连接，电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。我们采用热熔对接连接方式施工，它的主要步骤有：1.材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。2.夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。3.切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。4.对中：两焊管段端面要完全对中，pe管材生产线多少钱，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。

5.加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。6.切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。7.熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下，卷边宽度以2-4mm为宜。8.冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。9.对接完成：冷却好后松开卡瓦，韶关pe管材生产线，移开对接机，重新准备下一接口连接。

广州伟通管业有限公司位于广东，是一家集研究、开发、生产、销售、服务于一体的节能环保高新技术企业。致力于为客户提供质量、信誉、的市政管道产品。采用全自动生产设备，年生产能力达15000吨以上。

PE给水管和PPR给水管的区别主要表现在以下几个方面：1、生产材料不同PE给水管是聚乙烯材料制作而成，而PPR管是共聚聚丙烯制作而成。2、性能上的不同PE管的韧性比PPR管强，耐低温性能高于PPR，PE管材生产线厂家，反之，PPR的耐高温性能较PE强。低于零度环境的供水用PE，高于50度的热水用PPR，常温给水可以相互代替使用。3、连接方式不同PPR给水管的连接方式有热熔连接和法兰连接，PE管的连接方式有热熔连接、电熔连接、承插式柔性连接、法兰连接和钢塑过渡接头连接，连接方式更多。4、使用范围不同PPR管一般用于小管径，PE管材生产线批发，PE给水管一般是用于比较大型的排水系统的，PPR一般用于自来水小型的家装用的；PPR管明设暗设均可，PE管适用于暗设，明设材料容易老化。

5、价格不同PE管价格比PPR管的造价便宜些，不过也受到厂家和型号的影响，具体的还需要实际考察。  
6、生产标准不同PE给水管的生产标准是GB/T13663-2000，PPR给水管的生产标准是GB/T5836.1-1992。除了以上这些外，PE给水管和PPR给水管在焊接性、卫生方面以及尺寸规格等也会有一些不同，在使用时，也可以根据具体所需的规格型号来正确选择。

伟通管业全程化跟踪服务：公司建立化管理团队和规范化管理流程，为客户提供项目全过程管理，保证客户需求的大实现。伟通管业个性化产品设计：公司为客户提供的“ ”服务方式，确保客户在产品宣传理念上的统一和形式上的互补，有效凸显客户产品的“个性化”魅力。伟通管业创新性思维理念：年轻化的研发团队和充满激情的人员，可以尽力满足每一位客户的需要。

PE给水管和PE钢丝网骨架管应用领域对比：PE给水管：城镇自来水管道网系统；园林绿化供水管网系统；污水排入用管材系统；农用灌溉管道系统；工业原料输送管道；系统、矿砂、泥浆输送系统。钢丝网骨架管：油田、电厂、化工石化企业、自来水公司、市政燃气、海水利用管路、农业喷灌用管等领域。

PE给水管质量好坏比较？PE给水管由于其强度高、耐高温、抗腐蚀、无毒等特点，被广泛应用于给水管制造领域。因为PE管不会生锈，所以是替代普通铁管的理想管材。PE给水管材集环保、节能、卫生、密封、防腐、抗震、、施工简单等优越性于一体，在管道领域具有性。

首先说下PE管材加工过程，这中间的诸多因素对管材的质量至关重要。1、基础的原料选择；2、温度对PE管材质量的影响；3、螺杆转速对管材质量的影响；4、牵引速度因素对PE管材质量的影响；5、压缩空气对管材质量的影响；6、牵引冷却对管材质量的影响等。

pe管材生产线批发-韶关pe管材生产线-伟通管业原厂供应由广州伟通管业有限公司提供。广州伟通管业有限公司在复合管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，伟通管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：何先生。