

# 新能源汽车电池箱体制造厂家 包氏铸造铝铸造

产品名称	新能源汽车电池箱体制造厂家 包氏铸造铝铸造
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

## 产品详情

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

铝合金铸造，是各种铸造工艺中被应用得广泛的一种，其特点是利用模具腔对融化的金属施加高压。同其他金属铸造技术相比，铝合金铸造的表面更为平整，尺寸更加一致。在压铸过程中，有一些常见的问题，会影响机器的正常使用和铸件的性，那么都是一些什么问题、又有怎样的解决对策呢？下面我们一起来看一下：

铝合金铸造生产过程中常见的九大问题及其解决方案：

问题1：锤头卡死

解决方案：1在生产中，经常测量温度，避免锤头、司筒温度过高；2选用优i质的、不含杂质的合金材料，避免杂质黏着在锤头上。

问题2：压射头卡在鹅颈

解决方案：等设备处于常温，尝试转动锤头，如无法转动，则换司筒，将锤头取出。如果想要快速解决卡死问题，蕞好的是换料壶。

问题3：打料时打几十模料就打不出，要等几分钟后才能继续打料

解决方案：看下料头顶端是否有亮点，如全是断面灰色，则说明堵咀了，可以将射咀温度适度调高，打离咀情况时间调低0.1到0.2秒，定模冷却水稍稍关小点。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司给你介绍大型铸件浇注时的工艺特点。

有利于金属的充填。由于泥芯较长，刚度不够，在金属液的浮力作用下，泥芯产生如图虚线所示的弯曲变形。若改为立浇，就可以避免上述不良情况的产生。它将大型铸件大面积的薄壁部分放在铸件的下面，使这部分能在较高的金属液压力下充满铸型，防止浇不足。对于一些需要补缩的铸件，应把截面较厚的部分放在铸型的上部或侧面。

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

新能源汽车的优势：

能源多样化

电动汽车的研究表明，其能源效率已超过汽油机汽车。特别是在城市运行，汽车走走停停，行驶速度不高，电动汽车更加适宜。电动汽车停止时不消耗电量，在制动过程中，电动机可自动转化为发电机，实现制动减速时能量的再利用。有些研究表明，同样的原油经过粗炼，送至电厂发电，经充入电池，再由电池驱动汽车，其能量利用效率比经过精炼变为汽油，再经汽油机驱动汽车高，因此有利于节约能源和减少二氧化碳的排量。

另一方面，电动汽车的应用可有效地减少对石油资源的依赖，可将有限的石油用于更重要的方面。向蓄电池充电的电力可以由煤炭、水力、核能、太阳能、风力、潮汐等能源转化。除此之外，如果夜间向蓄电池充电，还可以避开用电高峰，有利于电网均衡负荷，减少费用。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！