

江苏吨袋包装机厂家 亨科源自动化

产品名称	江苏吨袋包装机厂家 亨科源自动化
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

1.吨袋包装机是针对粉体物料的各自特点和使用厂家不同的要求，量身定做，江苏吨袋包装机厂家，设计而成。设备技术先进，易损件少。2.吨袋包装机的加料、包装无级调速，设备性能稳定，包装精度高，速度快；第3可编程序电控系统，控制过程高度可靠。4. 防尘除尘设计先进，降低工作环境下的粉尘污染。5. 称重系统是电子秤台秤式计量，采用板数字调校及参数设定，具有重量累计显示及自动去皮、自动校零、自动落差修正等功能，灵敏度高，抗干扰能力强。6. 仪表配有通讯接口，便于联机联网，可对包装机进行实时监控和网络化管理。

吨包机由称重单元、小车、缝包输送装置、气动系统、除尘系统定量包装控制仪表等组成。其中影响打包速度和准确度的关键部件是称重单元它包括储料仓、闸门、截料装置、秤体、夹袋装置、支架、电气控制装置等。储料仓为缓冲式料仓用于物料储备并提供一个接近均匀的物流流闸门位于储料仓底部当设备检修或出现故障时用于将物料封阻在储料仓内截料装置由截料斗、截料门、气动元件、门等组成在称重过程中提供快、慢两级给料其快、慢给料的物流流均可单独进行调整从而保证定量包装秤满足计量的准确度要求和速度要求门的作用为平衡称重时系统内的空气压差

随着现在粉体行业的不断发展，一些从事氢氧化钙行业的厂家为了追求便利，都开始采用氢氧化钙吨袋包装机来包装物料。

氢氧化钙吨袋包装机由给料系统、控制系统、称重系统、气动系统、收尘系统、输送系统以及机体等几部分组成，集电子称重、自动脱袋、密封除尘、人机界面于一体。通常和脉冲除尘器、自动托盘供给机、震动升降平台、超细粉脱气装置、辊道输送机、链板输送机、管链输送机、吨袋检重机等组成吨袋包装线使用。

江苏吨袋包装机厂家-亨科源自动化(推荐商家)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京亨科源自动化设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!