

# 广州德控织染电脑集控管理 广州德控 江苏织染电脑集控管理

产品名称	广州德控织染电脑集控管理 广州德控 江苏织染电脑集控管理
公司名称	广州德控工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区清塘路广州空港中心绿港五街3号-4栋405
联系电话	13580471732 13580471732

## 产品详情

织染电脑集控管理染整厂控制系统——广州德控工业设备有限公司是一家专注于纺织印染及工业自动化控制系统，企业管理信息系统ERP的研发，生产，销售及咨询服务的高新技术企业。

1.现代染整工艺设备一般包括(机械系统)、(电子电路)、(软件)三个部分。 染整生产四大:(皱条)、(色差)、(缩水)、(纬斜)。大多与(设备)有关。

3.染整设备特点:(三多)，设备种类多;设备使用的材料多;单元机通用性强，联合机多。(三高):生产;传动要求高;自动化程度要求高。(大):设备容布量大，设备较宽。(重):保证设备机械强度并减轻振动。(长):常使用联合机

4..染整生产用水的特点是用(水量大)、(水质要求高)。窄幅织物百米用水(2.5~3m<sup>3</sup>)。宽幅织物百米用水(3.3~4m<sup>3</sup>)。水源:(地面水)(深井水)(自来水)

5.L——联合机 T——通用设备 M 一棉用染整设备U——附属设备H 一化纤染整设备 Y——纺织试验设备。Q——丝用染整设备N——毛用染整设备

6.一是产品开发还缺乏创新，过去染整机械的开发主要局限于，涉及知识产权的保护，这条路将越走越窄。二是传感技术与在线检测还有较大差距，基本工艺参数的在线检测并及时调控还没有真正解决。远程监控和故障诊断还难以做到。(pH值、温度、浓度等)

欢迎来电咨询德控！织染电脑集控管理

织染电脑集控管理染整厂控制系统——广州德控工业设备有限公司是一家专注于纺织印染及工业自动化

控制系统，企业管理信息系统ERP的研发，生产，销售及咨询服务的高新技术企业。

## 高温拉链染色机

高温拉链小样染色机（高工作温度140℃）适用于高温（或常温）染色的小样试色和水洗、干洗牢度实验等。它能够准确的模拟实际生产条件，达到需要的工艺效果。

高温拉链小样染色机性能和标准配置如下：

- 1、该机均以镜面不锈钢材料制成，江苏织染电脑集控管理，并具有节能设计。
- 2、甘油导热，试杯垂直翻转，均染性和重显性优良。
- 3、立式结构，具有冲洗水槽和符合人体工程学的电气控制台。
- 4、环保加强型不锈钢SUS316电热器，节电、使用安全。
- 5、的绝热设计，节约能源、确保工艺、减缩等待时间，提高了工作效率。
- 6、配备可编程电脑控制系统，具有升温（电热），降温（水冷）速度控制性能。

欢迎来电咨询德控！织染电脑集控管理

织染电脑集控管理自动控温染色机系统——广州德控工业设备有限公司是一家专注于纺织印染及工业自动化控制系统，企业管理信息系统ERP的研发，生产，销售及咨询服务的高新技术企业。

## 染液循环系统

染液循环系统是为染色过程提供染液与被染物进行交换所设置的结构，它必须保证同一缸内的所有被染物的各点得到相同的交换和频率，其目的主要是保证染液浓度和温度的均匀性。系统结构的差异，必然产生不同结果，因此，人们进行了大量的实验研究，不断改进，形成了各自的结构特点。从降低浴比的角度来讲，染液循环系统所占用的空间愈小愈好，因为它可以减少存水量。但就实际的情况来看，过分地减少循环系统的存水量，就会使自由循环染液(除去被纱线所吸附以外的循环染液)减少，带来一些不利影响。我们知道染液在循环过程中肩负着一个很重要的任务，低浴比织染电脑集控管理，那就是染液的浓度差和温度差缩小，而它又是由自由循环染液在强制对流中完成，希望完成的时间和影响的范围越小越好。从这个观点出发，广州德控织染电脑集控管理，应该将染液的浓度差和温度差控制放在主循环管路中，给予一定的空间和时间(当然是有限制的)，让其在强制对流中充分进行，使得进入主缸体内的染液浓度和温度均匀一致，保证所有纱线的各点均得到相同的上染条件。这一点对容量大的缸是非常重要的。

欢迎来电咨询德控！织染电脑集控管理

广州德控织染电脑集控管理-广州德控-江苏织染电脑集控管理由广州德控工业设备有限公司提供。广州德控工业设备有限公司位于广州市花都区清塘路广州空港中心绿港五街3号-4栋405。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前广州德控在印染整机械与设备中享有良好的声誉。广州德控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广州德控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

