

隧道窑坩埚填充机

产品名称	隧道窑坩埚填充机
公司名称	佛山早立科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:早立 型号:ZL-TC1200型 产地:广东佛山
公司地址	广东省佛山市南海区罗村联和大道2号
联系电话	0757-86401104 18675708971

产品详情

佛山早立科技隧道窑窑车装填充机

1、技术要求：

1) 按客户需求 每台机分4-6个头同时填充；

2) 窑车及坩埚规格：窑车尺寸，长3700mm,宽2740mm。圆坩埚，外尺寸，（直径）450*（高度）1200mm坩埚壁厚25mm；坩埚每排4-6个，共6排。坩埚间距待定mm。每坩埚填充量待定。

3) 设计填充速度：40坩 60min，坩埚到位——脱气填充——压实——下降，移动；

4) 填充要求：脱气填充，填充要相对密实；

5) 其他：基本无扬尘。

2、设备简要说明：

该机主要针对坩埚填充劳动强度大，传统灌装填充密实度不够，效率低并且粉尘多而开发设计，根据装

在容器下面的位置传感器给出的信号完成充填、挤压、计量及升降等工作，在充填过程中，专用的脱气装置将粉料中混合的大量空气分离，并对物料压缩挤压处理，装填充同步升降挤压可以将细粉中所含的空气排出，可以保证出料口的物料以团簇状态充填到坩埚中，粉尘将大幅度减少，实现高密度填充，让相同容积的坩埚能装填更多石墨粉料。本机特别适用于填充超细石墨粉。

3、产品特点：

专用的脱气装置及升降挤压可以同步将细粉中所含的空气排出，保证物料填充后的密实度极高，并且能比人工多装物料。

专用的脱气装置可以将细粉中所含的空气排出，可以保证出料口的物料以团簇状态充填到桶中，粉尘将大幅度减少，能为客户降低物料损失，大大改善工作环境。

托盘升降与挤压，升降高度及速度可任意设定，降低充填口与物料表面的落差，配合脱气后的效果，在整个充填过程基本上无粉尘扬起污染环境。

脱气式止漏阀，可以保证超细粉不会有任何滴漏。

智能控制螺杆，性能稳定、工作可靠。不会因为导电灰尘出现烧毁故障。保证设备稳定可靠运行。

PLC控制、触摸屏人机界面显示，操作简便、可记忆不同坩埚高度的参数。

系统具有自动识别不同坩埚高度、自动修正填充参数、保证填充的统一性。不用频繁去调整参数。

系统具有可升级物联网功能、能远程监控设备运行状态、报警信息、支持手机APP。手机随时随地查看设备运行状态。远程查找故障与远程维护和软件升级。

系统具备接入ERP接口、为企业提供需要的数据。

系统设计预留自动装载空坩埚接口（机械接口）和自动卸载填充好的坩埚接口（机械接口），为以后升级为无人看守、自动连续生产。节省劳动力和资源。为企业升级为无人工厂做准备。

多传感器监控设备的运行状态。保证设备的稳定工作。

充填头配有排气，轻松实现高密度填充。

固定式螺杆安装结构，充填时不会影响物料性质。

无尘填充、在填充过程中没有灰尘。

设备具有自动收集功能。避免人为清理过滤器。又避免物料浪费。

4、工作流程：

1、窑车移动到填充位置 2、设备会自动定位桶的位置 3、自动送入升降位置
4、下降填充头 5、快速填充 6、达到挤压目标值 7、停止填充并上升 8、开始填充
9、再快速填充 10、再挤压 11、达到填充要求 12、窑车移动 13、自动第二排
重复第3步 填充完后窑车移出 填充完成 继续下一个循环