

关西油漆型号 日照丰尔雅涂料厂 关西油漆

产品名称	关西油漆型号 日照丰尔雅涂料厂 关西油漆
公司名称	日照市丰尔雅涂料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市涛雒镇涛驻地
联系电话	18106335258

产品详情

关西油漆漆膜泛白的防治措施

涂料干燥成膜后，涂膜呈现云雾状白色，产生无光、发浑等现象。防治措施如下：

- 1.在相对湿度80%，环境温度低于5 以上时方可施工，如需急用，可在被涂物周围用红外灯等加热，等环境温度上升后再涂装。
2. 严格防止涂料生产中水分的混入。
3. 喷涂设备中的凝聚水分必须清除干净，关西油漆多少钱一公斤，检查油水分离器水分离情况。
4. 被涂底材应干燥，应涂刷封闭底漆。
5. 严格主漆、固化剂、稀释剂的配比，防止聚合物在涂刷过程中析出。一定要合理地使用稀释剂。
6. 对关西油漆漆膜已出现的发白现象，可缓慢加热被涂物，或喷一层薄薄的防潮剂，或两种方法结合使用。对于严重发白而无法挽回的漆膜，可用细砂纸轻轻打磨石，除去尘屑，在适当的环境中，关西油漆，重新涂装。

关西油漆涂料常见病状及解决办法

产生病状的原因：

- 1.稀释水加入过多。

- 2.每次喷漆太多太厚，重喷时间不当。
- 3.物面不平、不洁、形状复杂及含有油水。
- 4.喷嘴过大，喷嘴与物面距离太近。
- 5.喷涂速度不均匀，层间间隔时间不够。

解决病状的方法：

- 1.按比例加稀释剂。
- 2.应分两次喷涂，每次间隔十分钟为宜，每道涂刷不宜过厚。
- 3.处理好喷涂表面，不得有水和油。
- 4.正确选用喷口径，喷应和物体保持20cm-25cm距离为宜。
- 5.调节好喷涂刷涂粘度，掌握好刷涂和喷涂的速度。

桔皮

产生病状的原因:

- 1.油漆太浓，稀释剂太多，喷涂压力过大及距离太近。
- 2.施工场所温度过高或过低。
- 3.底材不平或稀释剂挥发过快。
- 4.一次涂装太厚。

解决病状的方法:

- 1.按比例比加稀释剂，配比固化剂，调节喷压力与距离。
- 2.调节施工场地的温度。
- 3.底材尽量处理平整。
- 4.每次涂装不宜过厚。

防腐涂料涂装施工流程

(1)施工流程：

基面处理 底漆涂装 中间漆涂装 面漆涂装 检查验收。

(2)防腐涂装施工前，关西油漆型号，钢材应按相关规范和设计文件要求进行表面处理。当设计文件未提出要求时，可根据涂料产品对钢材表面的要求，采用适当的处理方法。

(3)钢构件采用涂料防腐涂装时，可采用机械除锈和手工除锈方法进行处理。经处理的钢材表面不应有焊渣、焊疤、灰尘、油污、水和毛刺等；对于镀锌构件，酸洗除锈后，钢材表面应露出金属色泽，无污渍、锈迹和残留任何酸液。油漆防腐涂装可采用涂刷法、手工滚涂法、空气喷涂法和高压无气喷涂法。

(4) 钢结构防腐涂装施工宜在钢构件组装和预拼装工程检验批的施工质量验收合格后进行。涂装完毕后，宜在构件上标注构件编号；大型构件应标明重量、重点位置和定位标记。

关西油漆型号-日照丰尔雅涂料厂-

关西油漆由日照市丰尔雅涂料有限公司提供。日照市丰尔雅涂料有限公司是山东日照,船舶用涂料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在丰尔雅涂料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创丰尔雅涂料更加美好的未来。同时本公司还是从事日照防腐油漆，日照防腐油漆价格，日照防腐油漆哪家好的厂家，欢迎来电咨询。