

丽水EPS泡沫设备 汇莱公司 EPS泡沫设备

产品名称	丽水EPS泡沫设备 汇莱公司 EPS泡沫设备
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

主要特点：

EPS、STMMA共聚树脂及EPMMA聚甲1基甲酯，消失模原料。
采用先进的电器及气动元件，定量预发。自动控制桶温和预发时间。

配有热空气干燥系统，不结块、不粘壁，丽水EPS泡沫设备，预发成的原料干燥、均匀，缩短了自然时效的熟化时间。

佛山市汇莱机械模具制造有限公司是集泡沫成型机设计、生产制造、机械安装和售后服务于一体的专业化机械模具制造公司。本厂拥有高素质制造机械模具的技术人才队伍，随着市场对产品要求的提高不断改进创新和生产成型机、预发泡机等产品，充分考虑泡沫产业的特点和具体操作环境，设计合理，操作简单，自动化程度高，采用国外先进PLC可编程控制器、国外独特先进EPS穿透加热成型工艺，能耗低，生产。

泡沫，是一种轻型材料，EPS泡沫设备价格，可以当作许多产品的防护墙，将产品与泡沫放在一起装进箱子可以起到很好的保护作用。它是一种良好的保护材料。所说的泡沫机械，当然就是生产泡沫的设备，这种设备制作精良，由多个部分组成，各有各的特点，可以制造出所需要的泡沫材料。一整个的泡沫机械有泡沫预发机，全自动成型机，切割机以及回收装置，每一部分都相辅相成，缺一不可。

佛山市汇莱机械模具制造有限公司是集泡沫成型机设计、生产制造、机械安装和售后服务于一体的机械模具制造公司。

成型过程???

1.泡沫的气泡核形成阶段：合成树脂加入化学发泡剂或气体，当加温或降压时，就会生出气体而形

成泡沫，EPS泡沫设备报价，当气体在熔体或溶液中超过其饱和限度而形成过饱和溶液时，气体就会从熔体中逸出而形成气泡。在一定的温度和压力下，溶解度系数的减小将引起溶解的气体浓度降低，放出的过量气体形成气泡。???

2.泡沫的气泡核增长：在发泡过程中，泡孔增长速率是由泡孔内部压力的增长速率和泡孔率的变形能力决定的。在气泡形成之后，由于气泡内气体的压力与半径成反比，气泡越小，内部的压力越高，并通过成核作用增加了气泡的数量，加上气泡的膨胀扩大了泡沫的增长。促进泡沫增长的因素主要是溶解气体的增加、温度的升高、气体的膨胀和气泡的合并。

3.泡沫的稳定固化：如果泡孔增长过程在某一阶段未被中断的话，EPS泡沫设备厂家，一些泡孔可以增长到非常大，使形成泡孔壁的材料达到材料达到断裂极限，所有泡孔会相互串联，使整泡沫结构瘪塌，或会出现所有的气体从泡孔中缓慢地扩散到大气中的现象，泡沫中气体的压力逐渐地衰减，那么泡孔会渐渐地变小并消失。

丽水EPS泡沫设备-汇莱公司-EPS泡沫设备价格由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！