

丝杠螺母配套加工 利兴机械 丝杠螺母

产品名称	丝杠螺母配套加工 利兴机械 丝杠螺母
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

济宁利兴精密机械制造有限公司生产镀铬丝杠/梯形丝杠/花键轴/光轴/沿海镀铬丝杠/包装机械镀铬丝杠等。

铬镀层具有良好的化学稳定性，丝杠螺母配套加工，在碱、硫化物、和大多数有机酸中均不发生作用，但能溶于氢卤酸（如盐酸）和热的硫酸中。

在可见光范围内，铬的反射能力约为65%，介于银（88%）和镍（55%）之间，且因铬不变色，使用时能长久保持其反射能力而优于银和镍。

由于镀铬层具有优良的性能，广泛用作防护—装饰性镀层体系的外表层和功能镀层，在电镀工业中一直占重要的地位。随着科学技术的发展和人们对环境保护的日趋重视，丝杠螺母高速传动，在传统镀铬的基础上相继发展了微裂纹和微孔铬、黑铬、松孔铬、低浓度镀铬、率镀铬、三价铬镀铬、稀土镀铬等新工艺，使镀铬层的应用范围进一步扩大。

丝杠螺母结构类型

(1)螺纹滚道截面形状我国生产的滚珠丝杠副的螺纹滚道有单圆弧型和双圆弧型，如图2—4所示。滚道型面与滚珠接触点的法线同丝杠轴向的垂线间的夹角称为接触角，一般为 45° 。单圆弧型的螺纹滚道的接触角随轴向载荷大小的变化而变化，这主要由轴向载荷所引起的接触变形的大小而定。大时，传动效率、轴向刚度以及承载能力也随之增大。由于单圆弧型滚道加工用砂轮成形较简单，故容易得到较高的加工精度。单圆弧型面的滚道圆弧半径 R 应稍大于滚珠半径 r_b

双圆弧滚道其接触角在工作过程中基本保持不变，故效率、承载能力和轴向刚度比较稳定。滚道底部与滚珠不接触，其空隙可存储一定的润滑油和脏物，以减小摩擦和磨损。

但磨削滚道砂轮修正、加工和检验都比较困难。

滚道的半径R与滚珠半径rb的比值对承载能力有很大的影响，我国采用R / rb为1.04和1.11两种。

螺杆：由头部和螺杆（带有外螺纹的圆柱体）两部分组成的一类紧固件，需与螺母配合，用于紧固连接两个带有通孔的零件。这种连接形式称螺栓连接。如把螺母从螺栓上旋下，又可以使这两个零件分开，故螺栓连接是属于可拆卸连接。因为螺栓也是铁路配件的一种，铁路配件是铁路线路的组成部分，丝杠螺母，这里所指的轨道包括钢轨、轨枕、连结零件、道床、防爬设备、轨撑和道岔等。作为一个整体性工程结构，轨道铺设在路基之上，起着列车运行的导向作用，丝杠螺母间隙配合，直接承受机车车辆及其荷载的巨大压力。在列车运行的动力作用下，它的各个组成部分必须具有足够的强度和稳定性，保证列车按照规定的速度，安全、平稳和不间断地运行。按连接的受力方式分：分普通的和有铰制孔用的。普通的主要承载轴向的受力，也可以承载要求不高的横向受力。铰制孔用的螺栓要和孔的尺寸配合，用在受横向力时。

螺母按头部形状分：有六角头的，圆头的，方形头的，沉头的等等。其中六角头是常用的。一般沉头用在要求连接。后表面光滑没突起的地方，因为沉头可以拧到零件里。圆头也可以拧进零件里。方头的拧紧力可以大些，但是尺寸很大。

丝杠螺母配套加工-利兴机械(在线咨询)-丝杠螺母由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司为客户提供“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”等业务，公司拥有“济宁利兴精密机械制造有限公司”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。，在山东省济宁市高新区王因镇的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：全经理。