

石墨坩埚自动吸料机

产品名称	石墨坩埚自动吸料机
公司名称	佛山早立科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:早立 型号:ZL-YL01 产地:广东佛山
公司地址	广东省佛山市南海区罗村联和大道2号
联系电话	0757-86401104 18675708971

产品详情

设备简述：

此设备是我公司专门为石墨、电池正负极材料行业的坩埚烧结后卸料研发的一款专用设备。我们在接触众多石墨、电池正负极材料企业过程中，发现行业的坩埚卸料，大部分依旧在采用人工拿着真空机吸料头吸料的方法。此方法工人劳动强度大，工作效率低。工作中非常不好控制扬尘的产生，不仅让工作环境恶劣，还因为扬尘产生极大的物料流失。

本设备设计为坩埚由输送机送到一个相对密闭的卸料工位内卸料。吸料头带犁松功能，在下降的同时对坩埚内的烧结物料进行犁松并同时吸料。物料直接吸到真空上料机的料仓，料仓将物料放入粉

碎机粉碎后，下到缓存料仓内。吨袋挂好后，物料由储料仓放出并经由吨袋填充头填充到吨袋内。吨袋填充头带过滤排气功能，减少填充过程中物料的扑尘。

本设备整机配备吸尘接口，可对接客户工厂内的吸尘设备，对抽料填充过程进一步做除处理，保证工作环境。

设备PLC智能控制，触摸屏界面美观友好，所有参数直观宜学，操作方便。

产品特点：

专用的密封式旋转吸料机构，能够在吸料的同时对烧结物料进行犁松，让物料犁松与吸料中无扬尘产生。

智能定位机构，能自动识别坩埚位置，让吸料头能准确进入坩埚桶内，不对坩埚造成损伤。智能吸盘升降系统，自动控制吸料与下降的配合，让吸料与犁松更完善。

独特软材料设计，让吸料吸干净，并且能收集坩埚侧壁与底部粘附的粉料。大吸力真空吸料，吸料

更快速。 PLC控制、触摸屏人机界面显示，操作简便。

吨袋称重系统采用吊钩与托盘两用型方式，高精度称重传感器，让吨袋填充重量更加准确。

系统设计预留自动坩埚填充设备接口（机械接口），为以后升级为无人看守、自动连续生产。节省劳动力和资源。为企业升级为无人工厂做准备。

多传感器监控设备的运行状态。保证设备的稳定工作。

无尘吸料、填充，在工作过程中基本没有灰尘。

工作流程：

- 1、人工把桶放置在预备位置
- 2、设备会自动查找桶的位置
- 3、自动定位
- 4、吸料机构下降同时吸料头转动
- 5、犁松物料同时大功率吸料
- 6、吸料头缓慢下降
- 7、到设定位置后下降停止，吸料与转动继续
- 8、吸料完成后吸料盘上升
- 9、上升到位后定位打开
- 10、空坩埚输送出
- 11、人工运走空桶 完成

2、吸料机将物料吸出坭坭桶后，放入到粉碎机内，粉碎机将块状物料粉碎后放入缓存仓内待装填

3、1、人工将吨袋挂在吨袋专用吊钩 2、人工将袋包与填充口固定，气囊张紧 3、缓存仓打

开放料、填充头开使往吨袋内填充物料 4、称重传感器读数 5、重量达到后所有动作停止 6、人工脱

钩 7、叉车（吊机）转运 填充完成 重复下一个循环

组成部分：

ZL-YL01型坭坭填充设备主要由：智能进桶输送系统、智能定位系统、松料机构、升降系统、吸料

系统、粉碎系统、缓存仓、主架、出料输送系统、吨袋称重系统、电器自动化控制部分、吨袋填充系统

、强化密封部件等组成。