

# 西门子KP1200显示屏开机不显示画面白屏维修

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 西门子KP1200显示屏开机不显示画面白屏维修              |
| 公司名称 | 上海恒税电气维修有限公司                         |
| 价格   | 888.00/件                             |
| 规格参数 | 西门子:SIEMENS<br>KP1200:显示屏<br>上海:上海维修 |
| 公司地址 | 松江区佘山镇工业园吉业路450号4栋303                |
| 联系电话 | 18702125064 18702125064              |

## 产品详情

### 西门子KP1200显示屏开机不显示画面白屏维修

可解决的问题包括：触摸屏上电无反应，上电烧保险，上电蓝屏，通电几分钟后屏幕变为蓝屏，主板故障，屏幕偏黑，通讯时有时无，触摸失灵，有时白屏，触摸面板故障，黑屏，死屏，电源故障，液晶故障，触摸面板损坏，触控正常但主板程序无反应，触摸不良，触摸失灵；操作灵敏度不够，上电无任何显示，PWR灯不亮但其他一切正常，双串口无法通讯，主板松动，485串口通讯不良，触摸屏上电无反应，通讯不良，画面不能切换，触摸死机等

### 西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决：

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决；你为维修后，怕数据程序丢失担心吗？公司拿到设备后，在检测的过程中，先帮用户拷贝机器里面的数据，做备份，然后在进行修理，维修技术强，经验足

西门子MP277触摸屏使用中突然白屏解决；出现白屏现象表示背光板能正常工作，首先判断主板能否正常工作，可按电源开关查看指示灯有无反应，如果指示灯可以变换颜色，表明主板工作正常。

- 1、检查主板信号输出到屏的连接线是否有接触不良（可以替换连接线或屏）。
- 2、检查主板各个工作点的电压是否正常，特别是屏的供电电压。
- 3、用示波器检查行场信号和时钟信号（由输入到输出）。
- 4、换上以写程序的通用板试机，如指示灯无反应或不亮，表明主板工作不正常。

西门子触摸屏故障现象：通电DC24伏，屏幕无光，电流约230mA 处理过程：用手接触屏幕，蜂鸣器有呼应，阐明程序运行正常。量高压条12伏DC电压正常，操控电压ENABLE低有用为低电平正常。阐明毛病在高压发作电路或灯管现已损坏。拆开发现灯管一头现已发黑，替换灯管后仍然无光，查看高压变压器

也已损坏。市面上无此高压变压器，于是买一个LCD的带两管的高压条，接好线后固定，通电正常。故障现象：通电后屏幕无显示，电流约100mA修正过程：用手接触屏幕，蜂鸣器无呼应，阐明程序运行不正常。万用表丈量几组电压3.3伏、5.1伏、12伏都正常。据用户反映，用户发现接触屏毛病后曾企图修理，在通电的过程中，呈现过一次正常的状况，但断电后再次通电就不行了。剖析芯片某个脚位有虚焊，使得总线过错，然后程序不能跑动。遂用热风枪对密脚芯片焊脚加热，同时用镊子按压芯片，使焊脚和锡从头熔合。通过以上处理后，从头开机，电流上升到470mA，一切正常。

西门子触摸屏出现花屏现象（诊断及维修），西门子人机界面维修，西门子控制面板维修，恒税电气公司是较早从事工控设备维修单位，目前拥有专门的西门子维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不再次损坏机器，一般故障当天修好，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

西门子触摸屏出现花屏现象（诊断及维修），西门子人机界面维修，西门子控制面板维修，人机界面或者触摸屏开机花屏或者白屏。当西门子人机触摸屏出现这种故障的时候，维修方法就跟普通液晶电视一样了。不过，西门子的电路板做工精细，分层很多，查电路可不一定有维修液晶电视那么简单。这就需要我们的维修技术人员掌握丰富的电子元件知识和基础理论，才能解决这种硬件故障。一般花屏和白屏说明电路电源工作是有的，如果触摸管用，说明问题仅在逻辑板，如果触摸不管用，那说明CPU系统未工作正常，更进一步的维修分析就需要维修技术人员实际发挥了。

西门子触摸屏在使用者经常出现花屏维修型号：OP7、OP17、OP27、OP177B、OP270、OP170B、OP277、OP77、OP37、TP27、TP7、TP178、TP177B、TP177、TP170、TP270、TP277、TP37、MP277、MP370、MP270、MP270B、MP377、TP1500、TP900、TP1200、KTP1000、KTP600、smart1000、KP300,KP400,KT P400,KTP600,KTP1000,TP1500,KTP1200等德国西门子工业触摸屏系列。

西门子触摸屏出现花屏现象公司修理流程：

首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货

声学脉冲识别（APR）技术

APR由一个玻璃显示器涂层或其他坚硬的基板组成，背面安装了4个[压电传感器](#)

。该传感器安装在可见区域的两个对角上，通过一根弯曲的电缆连接到控制卡。用户触摸屏幕时，手指或者触笔和玻璃之间的拖动发生了碰撞或摩擦，于是就产生了声波。波辐射离开接触点传向传感器，按声波的比例产生电信号。在控制卡中放大这些信号，然后转换为数字数据流。比较数据与事先存储的声

音列表来确定触摸的位置。APR设计成能够消除环境的影响和外部的声音，因为这些因素与存储的声音列表不匹配。

## 表面声波（SAW）技术

SAW触摸屏是由一个针对X和Y轴的有发送和接收的[压电传感器](#)的玻璃涂层。该控制器发送电信号至发射传感器，并在玻璃的表面内将信号转换成超声波。通过反射器阵列，这些波覆盖整个触摸屏。对面的反射器收集和控制这些波至接收传感器，将他们转换成电信号。对每个轴重复这个过程。用户触摸时吸收了传播的波的一部分。接收到的对应X和Y坐标的信号与存储的数字分布图相比较，从而识别变化并计算出坐标。

## 电阻式触摸屏技术

[电阻屏](#)是利用触摸屏表面随着所受压力的变化，产生屏幕凹凸变形而引起的电阻变化实现\*\*定位的触摸屏技术。电阻屏性能具备以下特点：

它们都是一种对外界完全隔离的工作环境，不怕灰尘、水汽和油污

可以用任何物体来触摸，可以用来写字画画，这是它们比较大的优势

按照实现原理不同，[电阻式触摸屏](#)分为四线和五线两类。

### 一、四线电阻触摸屏（一）[四线电阻触摸屏](#)的工作原理

触摸屏附着在显示器的表面，与显示器相配合使用，如果能测量出触摸点在屏幕上的坐标位置，则可根据显示屏上对应坐标点的显示内容或图符获知触摸者的意图。其中电阻式触摸屏在嵌入式系统中用的较多。电阻触摸屏是一块4层的透明的[复合薄膜屏](#)，下面是玻璃或[有机玻璃](#)构成的基层，上面是一层外表面经过硬化处理从而光滑防刮的塑料层，中间是两层金属导电层，分别在基层之上和塑料层内表面，在两导电层之间有许多细小的透明隔离点把它们隔开。当手指触摸屏幕时，两导电层在触摸点处接触。触摸屏的两个金属导电层是触摸屏的两个工作面，在每个工作面的两端各涂有一条银胶，称为该工作面的一对电极，若在一个工作面的电极对上施加电压，则在该工作面上就会形成均匀连续的平行电压分布。当在X方向的电极对上施加一确定的电压，而Y方向电极对上不加电压时，在X平行电压场中，触点处的电压值可以在Y+(或Y-)电极上反映出来，通过测量Y+电极对地的电压大小，便可得知触点的X坐标值。同理，当在Y电极对上加电压，而X电极对上不加电压时，通过测量X+电极的电压，便可得知触点的Y坐标。

- 1、触摸屏膜面为触摸面，即产品正面；玻璃面为非触摸面，即产品背面
- 2、触摸屏部分为玻璃制品，玻璃边角较锋利，装配时请带手套/指套作业
- 3、触摸屏部分为玻璃易碎品，装配时不要对触摸屏施加大力冲击。
- 4、避免直接取引线拿起触摸屏，避免对引出线部位有拉扯动作。
- 5、引出线加强板部位不能进行弯折动作。
- 6、引出线任何部位不允许有对折现象。
- 7、引出线在装配时，须水平插入，不可在加强板根部对折插入。

- 8、取放产品时需单片操作，轻拿轻放，避免产品互相碰撞而划伤产品表面。
- 9、清洁产品表面时，请用柔软性布料（[鹿皮](#)）蘸[石油醚](#)擦拭。
- 10、不可使用带腐蚀性的有机溶剂擦拭触摸屏膜表面。如[工业酒精](#)等。

西门子tp1200触摸屏维修花屏现象如下；

1)花屏故障现象总述：屏幕有图像，但图像上覆盖有点状、片状、马赛克等干扰。

对应维修思路方向：检查信号源，逻辑板，LVDS信号，主板，屏参，液晶屏。

2)花屏故障现象：用户菜单正常，只是图像出现花屏现象。

对应维修思路：检查主板及scaler处理芯片电路,补焊芯片。

3)花屏故障现象：不定时花屏，花屏中间图像夹杂很多细小的彩点。

对应维修思路：LVDS插线接触不良。

4)花屏故障现象：反复上电后，花的条纹、色彩有变化。

对应维修思路：检查逻辑板

5)花屏故障现象：反复上电后，花的条纹、色彩无变化。

对应维修思路：屏本身坏机会大。

6)花屏故障现象：图像有干扰，字符上也有干扰。

对应维修思路：逻辑板、屏信号连线、数字板信号输出电路。

7)花屏故障现象：字符正常，图像有块状、点状干扰。YPbPr输入信号，没有干扰。再从AV端口输入，图像出现干扰。

对应维修思路：帧存储器假焊，图像增强处理IC控制信号线断。

8)花屏故障现象：图像全部是花点状，细碎花屏，字符是正常的。

对应维修思路：故障在视频解码器电路。因为，图像增强处理电路产生的故障是块状的，不是细碎的。

9)花屏故障现象：图像上有扭曲状或者网纹干扰。AV试机一切正常。

对应维修思路：中放、高放电路。

10)花屏故障现象：图像规则块状花屏。

对应维修思路：主板缓存与主芯片通信不良。