

# 舟山机加工行业快换夹具 苏州铸宏机械公司

产品名称	舟山机加工行业快换夹具 苏州铸宏机械公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

## 产品详情

### 工装夹具设计原理是什么

工装夹具设计一般是在零件的机械加工工艺过程制订之后按照某一工序的具体要求进行的。那么工装夹具设计原理是什么，制订工艺过程，应充分考虑夹具实现的可能性，而设计工装夹具时，机加工行业快换夹具价格，必要也可以对工艺过程提出修改意见。

工装夹具设计之前需要提前准备这些资料：设计通知单，零件成品图，毛坯图和工艺路线等技术资料，了解各工序的加工技术要求，定位和夹紧方案，前工序的加工内容，机加工行业快换夹具生产厂家，毛坯情况，加工中所使用的机床、刀具、检验量具，加工余量和切削用量等。

### 工装夹具如何实现自动化定位?

工装夹具如何实现自动化定位？随着工业化的加快，我国焊接行业迅速壮大，工装夹具的定位工作显得非常重要，那工装夹具如何实现自动化定位?在机械加工中，很重要的事对定夹具的设计基准的定位。工装夹具越来越多的被应用于中小型的机械生产中，大大提高了企业的生产效率，而选择合适的定位基准是机械加工过程中重要的一步，他直接影响到零件表面的尺寸和稀疏度，所以工装夹具如何实现自动化定位闲的非常重要。焊接行业中，工件设计和加工步骤各有不同，工艺繁琐，那夹具都是非标设计，根据客户选择的工件设计对应的工装夹具，来实现工装夹具的自动化定位。

在夹具设计过程中，我司主要遵循什么样的技术要求？夹具设计充分考虑工件定位及焊接工艺性，保证较小焊接变形，必要处压紧机构均带有死点。

保证夹具在X、Y、Z三方向上可方便调整，舟山机加工行业快换夹具，可调整量为+3- -5mm。

设计夹具应考虑焊的可焊空间，符合生产工艺要求，机加工行业快换夹具厂商，应保证较佳焊接姿态及焊缝可焊，使焊、工件、想互不干涉。

同一种工件在生产线上不同夹具上定位基准要保证统一。以减少由于定位基准不统一而造成误差。

气管采用SMC双层阻燃管，气接头及调节阀采用SMC品牌。

舟山机加工行业快换夹具-苏州铸宏机械公司由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司为客户提供“工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪”等业务，公司拥有“铸宏机械”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。在苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。