

角铁法兰风管制作厂家 广东凌风钢铁有限公司 珠海风管制作厂家

产品名称	角铁法兰风管制作厂家 广东凌风钢铁有限公司 珠海风管制作厂家
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司--风管制作厂家；广州市凌风钢铁加工有限公司--风管制作厂家；

清洗风管时应采用对板材表面无腐蚀，角铁法兰风管制作厂家，干燥后不产尘，且对人体无危害的中性清洁剂。首先用清洗液清洗，然后用清水清洗，后用干净白布将水痕擦干，如暂时不安装，亦可自然风干，排烟风管制作厂家，但干燥后需将风口封闭好。风管机的风口拆装是非常方便的，就4颗螺丝固定，拆下来非常简单，出风口机器本身就带了一个过滤网，一般平时用鸡毛掸子就可以很轻松的清洗，回风口有过滤网，机器也有过滤网，双重过滤网，灰尘一般都在过滤网上，非常方便清洁。

安装人员应穿戴清洁工作服、手套和工作鞋等。经清洗干净包装密封的风管及其部件，安装前不得拆卸。安装时拆开端口封膜后，随即连接好接头；如安装中间停顿，应将端口重新封好，这样才可以保证净化空调系统。

广州市凌风钢铁加工有限公司--风管制作厂家；广州市凌风钢铁加工有限公司--风管制作厂家；

风管软接头的制作

风管与风机盘管、空调箱、带风机的变风量末端、送排风机进出口之间的连接以及穿越沉降缝、变形缝的风管两侧设150mm~200mm的软接头，软接头采用双层晴纶帆布制作，外涂自熄性隔气涂料。

软接头的安装松紧适当，不扭曲；下料时要根据现场情况，力求准确；另外，不能通过软接头找正或变径。

支、吊架固的设置

- 1.由人员将预埋件按图纸坐标、位置和支、吊架间距，牢固地固定在土建结构钢筋上。
- 2.按风管安装标高计算出支架离地面标高(或土建相对地面标高线)，找到正确的安装支架孔洞位置，在土建砌筑时预留好孔洞，若事先未作预留，须用手锤和凿子凿出孔洞。
- 3.确定位置后，用电锤先打出与膨胀螺栓配套的孔洞，然后镶入膨胀螺栓即可。膨胀螺栓不适用于大面积、大风管或者有动荷载的风管固定。
- 4.仅用于 < 800mm的支管上，特点同膨胀螺栓。

广州市凌风钢铁加工有限公司--风管制作厂家；广州市凌风钢铁加工有限公司--风管制作厂家；

家用风管机一般以薄型为主，可在墙体改造完成后进行安装。因为电工需要根据风管机的安装位置来放线，木工要根据空调的位置来吊顶、预留风口，所以风管机安装一定要在吊顶装修前进行。因为风管机不是传统的插头连接，而是将电路直接联通到机体内部的，所以安装风管机，房屋的电路也要提前做好。如果层高不是很高的，一般采用局部吊顶来隐藏室内机，选择侧出下回风的出风方式；如果层高比较高或者房屋框架，可根据实际情况进行吊顶。

风管法兰的连接

要密封垫料，不得使用厚纸厚纸板、石棉绳、铅油麻丝及油毡纸等。密封垫料应尽量减少接头，珠海风管制作厂家，密封垫料接头处应采用梯形或榫形连结，并应涂胶粘牢，法兰均匀压紧后的垫料宽度，应与风管内壁取平。风管与洁净室吊顶、隔墙等围护结构的接缝处应严密。

角铁法兰风管制作厂家-广东凌风钢铁有限公司-珠海风管制作厂家由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。