

# 数控直线滑台 希思克质量可靠 数控直线滑台厂家

产品名称	数控直线滑台 希思克质量可靠 数控直线滑台厂家
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

### 整排数控直线滑台轴承孔的修复加工方式

以16V280机体主轴孔修理为例。一般整个一排孔需加工的机体，事先都会通过修磨数控直线滑台轴承盖哈味面来缩小主轴孔垂直方向直径尺寸的办法来给镗孔制造出加工余量。关键问题就是找正一、九档数控直线滑台轴承座两个半孔的同轴度。具体操作：工件上车后用2#附件铣头找正一、九档数控直线滑台轴承座直线，确定工件零点，然后将刀具直径缩至244mm，精镗第九档，镗好后直接跳至一档主轴孔精镗，一档加工完后用内径千分尺量取一、九两档主轴孔垂直方向和水平方向的尺寸，得出机体主轴轴线与机床X方向轴线的误差，通过调整机体装夹位置的方法使两轴线平行，再试切，反复几次，直到实际加工后的工件轴线与机床X方向轴线平行就可以开始精镗主轴孔。

### 如何修正数控直线滑台支撑座精度的手工刮研方法介绍

数控直线滑台支撑座也是机床零部件里面的一小零部件，在安装或者使用过程中可能会出现歪斜状况，面对这些失误，我们该如何去解决？面对线性模组支撑座精度的歪斜，我来介绍如何修正线性模组支撑座精度的手工刮研方法。

修正数控直线滑台支撑座精度的手工刮研方法：线性模组支撑座的修正方法有很多准确的机械可以完成，但是在不具备有条件的工厂，什么方法修正数控直线滑台支撑座的精度是较好的了？手艺刮研导轨依然是恢复数控直线滑台支撑座精度的主要技术手法。经刮削后的机床支撑座不但精度高，耐磨性好，贮油条件好，外表因为刀花摆放有规则，在光线折射下构成漂亮的斑纹。手艺刮研不需要大型设备，不受导轨构造的约束。尤其在精密机床修补中，因为直线导轨需求精度高，运动需求平稳，一起需求运用寿命长。而精密机床导轨磨损量又不是太大，通常修补都在原基础上进行！

## GMT支撑座在数控直线滑台配备中的应用

一、数控直线滑台配备有滚珠导轨导向系统和滚珠丝杠传动系统，适用于高定位精度和高重复精度，以及大推进力的场合。由于新型专门用带式防护，使其具有较大的运行距离。

二、数控直线滑台配备有内装滚珠导轨导向系统和内装气动驱动器，适用于无电机气动运行。

三、数控直线滑台配备有滚珠导轨导向系统和齿形带传动系统，适用于高速度和高导向精度。

四、直线运动模块配备两滚珠导轨导向系统用于高扭矩负载和齿条传动装置用于长距离高速移动大重量。

五、数控直线滑台配备有滚轮导轨导向系统和齿形传动系统，适用于高速度场合（至10m/S），配备滚轮导轨导向系统的直线运动模块只能采用油润滑。