

表面喷塑涂装设备 宜宾涂装设备 叁崎涂装喷塑流水线

产品名称	表面喷塑涂装设备 宜宾涂装设备 叁崎涂装喷塑流水线
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

在涂装设备行业发展中，很多企业为了满足不同的生产需求，就会对喷房以及其他配套的工艺设备进行改造。而在这个过程中，有一些设备是属于自动化设备，比如：喷涂线、高压无气喷漆室等；还有一种是需要人工操作的半自动或者全自动的工业涂装设备。今天叁崎带领我们就来聊聊涂装设备中的涂装种类都有哪些？

涂装的种类可分为工程机械涂料、汽车涂料、航空涂料、电梯涂料、家具涂料等，其中家具涂料常见的。在涂装的基础上进行颜色的调配、上色、修补、清洗或更换部位等加工方法。主要有喷漆、滚塑、真空吸塑、水帘喷漆、浸涂、电泳、电镀、氧化、热喷涂、冷喷涂及粉末静电喷涂、高温无尘、高温烘干、uv固化、水性涂料等。

汽车用水性涂料对涂装设备的要求

1.漆室

喷漆室应采用不锈钢材质，与溶剂型涂料相比，表面喷漆涂装设备，水性涂料对涂装作业环境及施工条件等均有更高要求和严格规定。水性涂料对作业环境的要求：相对湿度RH（65±5）%，温度（23±3），空调系统风速0.3~0.5 m/s。

2.预热（P/H）装置

因水的蒸发率低，宜宾涂装设备，因此水性涂料喷涂后湿涂膜难晾干（湿涂膜中的水分必须蒸发掉90%

以上，才能湿喷下一道涂料，并且防止烘干时的突沸引起气泡)。为加速水分蒸发，在水性涂料进行湿喷下一道涂料或烘烤之前，必须使湿漆膜经过预热(P/H)装置。

如何在即将到来的冬季做好水性漆涂装？

step1基材处理——“三个度”

清洁度：涂装前必须进行除油、除锈，以减少漆膜缺陷（理想的除锈等级：喷射清理Sa2?级）粗糙度：光滑、致密的待涂表面需处理至适宜的粗糙度，底材温度控制在10~50 为宜；

Step2：水漆调配——“用好水”

只能用纯净水或饮用自来水，自动表面涂装设备，不能使用硬水、盐水、酸性水、霉变的水体，表面喷塑涂装设备，不能添加油性稀料，否则会出现颗粒、缩孔等问题；

Step3：施工粘度——“高点好”

水性工业漆粘度应高于同类型油性产品，水性漆雾化过程中稀释剂挥发比油漆少，如果粘度低易产生流挂。理想施工粘度范围：20~70s（涂4杯），水性漆中高粘度下易雾化，方便施工；

表面喷塑涂装设备-宜宾涂装设备-叁崎涂装喷塑流水线(查看)由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。