

河卵石制砂机 镇江河卵石制砂机 协大重工—操作简便

产品名称	河卵石制砂机 镇江河卵石制砂机 协大重工—操作简便
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

首先，我们说一下怎么来对机械设备进行光滑作业的，要选用高质光滑油，抗燃性要到达一定标准，我们都知道制砂生产线上的机械设备一般在安装时都是露天的，加上环境和温差的影响这些要素都会导致制砂机光滑油受到损害，所以抗氧化性强的光滑油也是用户们一般的挑选，做好对机械设备的防锈作业。假如制砂机设备用户没有做好对机械设备的光滑作业，呈现毛病时又该怎么处理呢，常见的就是制砂设备在作业过程中呈现的温度过高的现象，这种方法要先对其进行油脂的清洗和替换，镇江河卵石制砂机，防止由于温度过高损坏轴承。

其次，制砂机的出料过大，关于这种状况有两种可能，一是仅仅的板锤或许衬板的磨损程度增大，这就需要技术员将板锤或许衬板进行调整。二是制砂机的反击架在磨料的过程中它的两边容易被物料卡住，调整它两边与衬板间的间隙能够处理这一问题。

后，制砂机还会呈现振荡反常的现象。当制砂设备的轴承座或许地脚螺栓不紧或许转子不平衡都会呈现这种现象，前者能够将螺栓紧固而后者直接将板锤重新安装并对转子进行平衡的校正就能够了。或在制砂机震动时内部呈现敲击声。引发这种现象要么是制砂机设备的破碎腔堵塞，大型河卵石全液压对辊制砂机，要么是衬板紧固件松懈，河卵石制砂机厂，要么就是机械零件呈现断裂，处理的话就是直接清理破碎腔、紧固衬板以及替换零件。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产

品。

协大重工为您介绍：

现阶段针对辊式破碎机发展，辊式破碎机结构特征彰显无遗

- 1、两破碎辊中心距固定，河卵石制砂机多少钱，并要达到可微调节。齿形结构，并可达到强度和硬度。破碎后的矸石粒度均匀，如要求破碎速度与产量高，且煤尘较大可选用配套除尘设备。
- 2、山东华机重工研发生产的辊式破碎机自主研发安装了可不沾辊的专项技术，不拍湿煤、粘煤，物料含水率在50%以上时仍可正常破碎，不会堵塞和沾粘齿辊。
- 3、传动装置结构紧凑，运转灵活可靠。破碎齿辊采用低转速，且结构设计上不存在激振源，箱体结构采用整体联接，故设备运行时振动小，不需要特殊的基础设计。
- 4、采用液力耦合器平稳启动，起到过载保护，确保设备能够安全正常生产。
- 5、采用的高锰钢材辊齿也可选用工具钢或铬12钼钒，耐磨抗压抗拉性能好，使用寿命长，每块齿套都可单独拆卸，且便于装配和更换清洗。
- 6、整机结构严谨尺寸合理，适用于煤矿井下复杂的巷道变化和工作环境。
- 7、整机配件都为GB标准外购件配置，避免了因配件损伤无法更换带来的被动，确保了设备运行的可靠性。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

购买制砂机的客户都是追求制砂机的质量和产量，如果产量达不到要求，既浪费财力又浪费人力和时间。那使用制砂机是什么原因导致产量达不到要求呢，有什么因素直接影响制砂机的产量呢？

- 1、同样的石料用同样的制砂机破碎出的效果都不一样，因为我国每个地区的石料硬度都不同，物料越硬破碎的过程越长，对制砂机易损件的消耗也越大，所以要根据不同硬度的石料做检查以后定制制砂机的耐磨材料和机型，能有效的避免不必要的浪费。
- 2、制砂机的辅助设备要到位，经过对制砂机工作的反复观察，3-5公分是制砂机进料的最佳粒度，过大和过小的石料都会影响制砂机的产量，对有大块石料的应配备细颚式破碎机，给制砂机供应最佳粒型。
- 3、物料的湿度和粘度，温度过高的物料都会有一定的粘度或湿度，如化工原料这种情况下应选择堵塞或不怕粘度料的制砂机。
- 4、制砂机电机的功率，要根据制砂机的型号配置相当的电动机，功率要严格按照厂家出厂要求配备，不然则功率达不到或过高会造成制砂机的粒度不均匀和返料增多，导致产量降低。

河卵石制砂机多少钱-镇江河卵石制砂机-协大重工—操作简便由衢州协大重工机械有限公司提供。衢州协大重工机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。协大重工——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室，联系人：孙总。