

无锡海瑞 平板对接纵缝焊接机咨询 新乡 平板对接纵缝焊接机

产品名称	无锡海瑞 平板对接纵缝焊接机咨询 新乡 平板对接纵缝焊接机
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

用砂轮机将待焊件坡口两侧的毛刺、杂物等打磨干净，平板对接纵缝焊接机咨询，严格检查和控制坡口加工的尺寸公差。通常接缝的间隙应控制在板厚的百分之10以内。用或其它去油污能力强的溶剂将坡口两侧15-20mm范围内的油污、杂质清洗干净。以免产生气孔、夹渣等焊接缺陷。保证装配精度，以确保产品焊接质量。平板对接。通过上料平台将平板送至位置，通过纵缝焊机配备的对中装置使焊缝与铜垫板的凹槽严格对中。

纵缝焊接机，包括能够行走的轨道槽，焊剂管和焊丝管沿轨道槽布置且焊剂管和焊丝管的前端分别与焊接机头的下部和焊接机头的上部相连接，焊丝管中的焊丝向下伸出焊接机头外且焊剂管中的焊剂从焊丝的上方朝焊丝洒落，焊接机头伸入钢管后位于钢管内纵缝上的焊丝和焊剂相互配合对内纵缝进行焊接。本实用新型将焊接机头伸入钢管后让焊丝正对焊缝，在焊丝和焊剂的相互配合下对内纵缝进行焊接，平板对接纵缝焊接机公司，焊接过程中焊接机头在轨道槽的拖动下稳定后退直至脱离已完成焊接的钢管;行走轮的设置进一步保证了焊接，提高了生产效率和焊接质量，适宜推广使用。

采用等离子纵缝焊接工艺焊接不锈钢产品，产品的焊接变形小，填充金属少，焊接速度快，焊缝质量高。采用琴键压紧装置对焊件进行刚性固定，新乡 平板对接纵缝焊接机，使装配工艺简单，焊件变形小，

平板对接纵缝焊接机报价，焊接一次成品率达百分之98以上。4mm以下不锈钢可添加焊丝，小孔焊一次性成型。等离子纵缝焊接工艺是一种很有发展前途的焊接工艺方法，具有良好的经济效益和推广价值。

无锡海瑞-平板对接纵缝焊接机咨询-新乡平板对接纵缝焊接机由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡海瑞焊割设备制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!