

# 锌美特直销 无锡溪龙 重庆锌美特

产品名称	锌美特直销 无锡溪龙 重庆锌美特
公司名称	无锡溪龙重防腐涂覆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区钱胡公路510号
联系电话	13906177253

## 产品详情

电镀等表面处理时由于酸、碱、盐的使用，多少总有三废的排放问题存在。镀铬膜（达克罗）工艺采用了闭路循环的方式，在前处理中，除下的油和粉尘用专门的设备收集处理；在涂复、固化时，不存在传统电镀工艺过程中产生的酸、碱、含铬等重1金属的污水问题，产生的仅仅是从涂层中蒸发出来的水汽，经测定，不含国家规定控制的有害物质。

### 达克罗涂覆的使用方法

达克罗涂覆的防腐涂料的使用方法是灵活的，锌美特哪家好，无机聚合物的防腐涂料也单独使用，也可作为达克罗涂覆的防腐底层涂层与有机漆配套使用，锌美特报价，

单层的无机聚合物达克罗涂覆防腐涂料作为底漆时可与氯化橡胶系、聚氨酯系、丙烯酸系、沥青系、环氧系、等面漆配套使用，附着力强。

达克罗涂覆的防腐涂料施工程序简单，操作灵活，真正实现无机涂料的常温自固化，当环境温度20 左右，相对湿度小于85%的时候，表干15min，实干2h，

可保证率施工，可实现优异的抗盐雾，耐老化。

从事达克罗表面处理，重庆锌美特，环保达克罗涂覆，贝氏体（等温淬火），贝氏体加工等高新技术。

主要承接达克罗加工业务，并开展达克罗技术咨询服务。

## 达克罗处理

按涂覆方式不同分为浸涂甩干、喷涂、刷涂等几种方法。在决定选用哪种方式时，首先要考虑的是要覆盖在工件上的涂层是注重功能性还是装饰性，还要考虑涂层厚度的控制、生产速度、产品形状和所要求的质量。

(1) 浸涂甩干：适用于标准件和其它小的工件。工件一般要浸液 10 ~ 20 s，为使 Cr<sup>6+</sup> 在钢铁基材上充分形成钝化膜；离心甩干时应该正转反转各两次，每次 10 ~ 20 s。对于特殊件要用夹具，难甩的零件要用人工辅助，比如用棒在离心筐中搅一下，将筐中的工件的位置变化一下，使积存在角落里的涂液能被顺利甩离工件。甩液机的转速要适当，太快太慢都不利，总之是要保证零件上不能有积液、挂液、气泡、漏涂等。通过多次正反转甩液、多次调整甩干速度，根据实际上的涂覆效果来确定工件的加入量、甩液机的转速、转动的时间等工艺参数。

(2) 喷涂、刷涂：一般用于大件，用于难浸涂、难离心甩干的零件。喷涂的涂层均匀，涂层较厚，结合力差但光洁度好，抗腐蚀性强但效率低，施工中要注意安全，喷涂时达克罗液的粘度要适当的降低。由于喷涂时，锌美特直销，从喷出来的涂液呈圆形，所以喷与工件的距离、的移动速度、空气的压力、喷的单位时间内的喷涂量等1佳工艺参数，都须通过反复摸索才能获得。

锌美特直销-无锡溪龙-

重庆锌美特由无锡溪龙重防腐涂覆有限公司提供。无锡溪龙重防腐涂覆有限公司是江苏 无锡 ,特种涂料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡溪龙重防腐领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡溪龙重防腐更加美好的未来。