

# 家电件喷塑加工 安徽鹰冠 经验丰富 滁州喷塑加工

产品名称	家电件喷塑加工 安徽鹰冠 经验丰富 滁州喷塑加工
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

### 粉末静电喷涂工艺流程

- (1) 表面预处理。主要是脱脂、除锈，其方法与涂液态漆的预处理相同。
- (2) 刮腻子。根据工件缺陷程度涂刮导电腻子，喷塑加工价格，干燥后用砂纸磨平滑，即可进行下道工序。
- (3) 保护（也称蔽覆）。工件上若某些部位不要求有涂层，在预热前可采用保护胶等掩盖起来，以避免喷上涂料。
- (4) 预热。一般可不需预热。如果要求涂层较厚，可将工件预热至180~200℃，这样可以增加涂层厚度。

### 静电粉末喷涂时需要注意的事项

- 1、在使用静电粉末之前，需要将施工的工件外表处理干净，只有这样静电粉末喷涂加工的时候，才能够保证其使用寿命。

- 2、在对工件施工的时候，需要保证工件完全接地，这样才能够保证其施工的效率。
- 3、如果在施工的过程当中，发现工件出现较大的缺陷，滁州喷塑加工，这个时候应该停止施工，先对缺陷进行修复，修复完成之后在继续使用静电粉末厂家进行喷涂。

喷塑涂装中粉末流化不好的主要原因和解决办法：

- 1、压缩空气压力不够，可检查压缩空气供应情况，机箱机柜喷塑加工，清洗空气过滤设备，适当增加压力；
- 2、微孔板被堵塞，可检查微孔板是否被超细粉或压缩空气中的油污、杂质所堵塞；
- 3、粉末长时间存放在供粉桶内吸潮，家电件喷塑加工，可尝试加大气压长时间对粉末进行硫化，带走水分，必要时用干净的器具帮助搅拌一下；
- 4、粉末结块，可人工将粉末疏松过筛；
- 5、硫化床中装粉太多，可减少床中的装粉量，粉末量一般加至硫化床体积的三分之二。

家电件喷塑加工-安徽鹰冠-经验丰富-滁州喷塑加工由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。家电件喷塑加工-安徽鹰冠-经验丰富-滁州喷塑加工是安徽鹰冠金属制品有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：翟经理。