

# 北京不锈钢cnc精密加工 华领五金制品加工厂

产品名称	北京不锈钢cnc精密加工 华领五金制品加工厂
公司名称	东莞市华领五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇长安振安东路165号1单元202室
联系电话	13686080837

## 产品详情

精密五金加工就是将原材料(不锈钢、铜料、铝料、铁料.....)，用车床、铣床、钻床、抛光等等机械按客户的图纸或样品加工成为各种各样高精密的零件，比如圆柱直径是多少，有严格要求，正负误差在规定要求范围之内才是合格零件，否则都是不合格零件。长宽高也有具体严格要求，北京不锈钢cnc精密加工，正负误差同样有规定，比如一个内嵌式圆柱体（拿基本零部件为例）。不锈钢cnc精密加工

### 自动车床加工的优点

- 1.由于机床的五把刀和两个尾轴在加工过程中可以同时工作，这种机床比数控机床加工零件快4 - 6倍左右。
- 2.结构精密，生产由凸轮控制，凸轮每转一次就完成一个零件的加工。凸轮转速1.0 - 36转/分钟，可根据不同的加工零件进行调整，每分钟大概可加工36个零件。
- 3.复杂零件可同步进行外圆、球面、圆锥面、圆弧面、台阶、切槽等加工，一次即可完成所有加工工序，加工精度极高，无需手工操作，自动送料完全自动化，不锈钢cnc精密加工供应，一人可观看多台。同时，铣牙装置可以加工外螺纹，不锈钢cnc精密加工制造商，解决板牙难以加工的问题，加工双头螺纹。
- 4.自动车床有五组刀架，分别配有千分卡微调，使工件达到高精度；按工件加工工艺可安装10多把刀。二轴装置；主轴采用电磁离合器驱动攻击主轴，不锈钢cnc精密加工工厂，利用高速旋转与机械主轴同方向的旋转差进行攻击。二轴可以摇动变换，绞孔和攻击内外牙可以同时加工。

预防精密零件加工磨损的小妙招，精密加工，加工精度为10~0.1微米、表面粗糙度在0.1微米以下的加工。常用的加工方法有金刚石车削、金刚石镗削、珩磨、研磨、超精加工、砂带磨削和镜面磨削等。金刚石车削和金刚石镗削都是利用聚晶金刚石刀具进行切削，珩磨是采用镶嵌在珩磨头上的油石（又称珩磨条）主要对孔进行精整加工。预防精密零件加工磨损的小妙招。不锈钢cnc精密加工 北京不锈钢cnc精密加工-华领五金制品加工厂由东莞市华领五金制品有限公司提供。东莞市华领五金制品有限公司为客户提供“数控加工,钛合金加工,精密零件加工等”等业务，公司拥有“华领”等品牌，专注于机械加工等行业。，在广东省东莞市长安镇长安振安东路165号1单元202室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李先生。