

大连经济型数控车床 大连

产品名称	大连经济型数控车床 大连
公司名称	武汉嘉宜机电设备有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:大连 型号:CKA6140/1000 用途:金属切削
公司地址	中国 湖北 武汉市 武昌区徐东大街158号都市经典文慧阁C3-301
联系电话	86-027-88515320

产品详情

品牌	大连	型号	CKA6140/1000
用途	金属切削	加工尺寸范围	400 (mm)
控制系统	华中21T系统	工作形式	车

cka系列经济型数控车床特点

该系列产品采用卧式平床身结构，床身、床头、床鞍、床腿等基础件均采用树脂砂铸造，人工时效处理，整机稳定性好。

床身导轨中频淬火，床鞍及滑板导轨结合面采用“贴塑”处理，移动部件可实现微量进给，防止爬行。

进给系统采用伺服电机、精密滚珠丝杠、高刚性精密复合轴承结构，定位准确、传动效率高。

主轴转速高，调速范围宽，整机噪音低。主传动采用双速电机及电磁离合器实现有级自动变速或采用变频电机实现档内无级调速。其中，cka---z系列采用了独特的电控自动换档机构，机床不需要停车变速，高、中、低档可自动切换，程序可连续运转，大大提高了加工效率。cka---i系列采用变频或主伺服电机配合独立主轴结构可实现主轴的全无级调速。

50系列数控车主轴通孔直径大为 82mm，通过棒料能力强，适用范围广。

机床的外观防护设计按照国际流行趋势，造型新颖独特，防水、防屑，维护方便；体现了时代特点。

随动式操纵箱，可任意位置移动，方便了操作者就近对刀，是人性化设计的体现

配有集中润滑器对滚珠丝杠及导轨结合面进行强制自动润滑，可有效提高机床的动态响应特性及丝杠导轨的使用寿命。

采用内喷淋式不抬起刀架更有利于提高加工工件表面质量及防止冷却液飞溅。

刀架有立式四工位、立式六工位、卧式六工位、快换刀架等多种形式供选择。

可根据用户要求配置手动、气动、液压卡盘或手动、气动、液压尾座

控制系统有fanuc、西门子、fagor、大连数控、广州数控、华中世纪星等国际知名品牌供选择。