

# 压缩板家具 辽阳家具板 苏州富科达

产品名称	压缩板家具 辽阳家具板 苏州富科达
公司名称	苏州富科达包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号
联系电话	13372185866

## 产品详情

寻求资源丰富、价格低廉的胶粘剂是发展刨花板生产重要因素，家具板颜色，因此林产资源和造纸制浆废液的有效利用已越来越受到重视。单宁甲醛胶及亚硫酸盐纸浆废液胶用作胶粘剂已取得成功，水泥、石膏等制成的无机胶粘剂也已得到应用；而更具吸引力的是无胶粘合新技术，它的出现将使刨花板工业发生根本性变革。至于刨花板本身，由于定向型结构在力学性能方面显著优于随机型结构，可以用来代替胶合板甚至部分锯制板材，故大有发展前途。刨花板表面装饰加工也将出现更多的新材料和新工艺，辽阳家具板，并有可能通过多品种多功能饰面材料预制的化，形成一个独立的新兴工业门类。

刨花板的规格较多，厚度从1.6毫米到75毫米不等，以19毫米为标准厚度。在评定刨花板的质量时，经常考虑的物理性质有密度、含水率、吸水性、厚度膨胀率等，力学性质有静力弯曲强度、垂直板面抗拉强度（内胶结强度）、握钉力弹性模量和刚性模量等，压缩板家具，工艺性质方面有可切削性、可胶合性、油漆涂饰性等。对特殊用途的刨花板还要按不同用途分别考虑电学、声学、热学和防腐、防火、阻燃等性能。

板坯成型有湿法成型与干法成型两大类，软质板和大部分硬质板用湿法成型；中密度板及部分硬质板用干法成型。

湿法成型用低浓度浆料，经逐渐脱水而成板坯，其基本方法有箱框成型、长网成型、圆网成型3种。箱框成型是把浓度约为1%的浆料由浆泵送入一个放在垫网上的无底箱框内，在箱底用真空脱水，箱框顶部用加压脱水，家具板规格，此法主要用于生产软质纤维板。长网成型所用设备与造纸工业中长网抄纸机类似。1.2~2.0%浓度的浆料从网前箱抄上长网，经自重脱水、真空脱水、辊筒压榨脱水而形成湿板坯，含水率为65~70%。圆网成型也是从造纸工业中移植过来，在纤维板生产中常用的是真空式单圆网型，浆料浓度为0.75~1.5%，由真空作用浆料吸附于圆网上，经辊筒加压脱水并控制板坯厚度。

压缩板家具-辽阳家具板-苏州富科达(查看)由苏州富科达包装材料有限公司提供。“胶合板,多层板,包装

板,沙发板,胶合板包装箱,托盘,栈板”选择苏州富科达包装材料有限公司,公司位于:苏州市吴中区胥口镇合丰路158号宝带西路3383号,多年来,苏州富科达包装材料有限公司坚持为客户提供好的服务,联系人:杨经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。苏州富科达包装材料有限公司期待成为您的长期合作伙伴!