数控立式车床 VLB35

产品名称	数控立式车床 VLB35
公司名称	武汉嘉宜机电设备有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:大连机床集团有限公司 型号:VLB35 类型:数控车床
公司地址	中国 湖北 武汉市 武昌区徐东大街158号都市经典文慧阁C3-301
联系电话	86-027-88515320

产品详情

品牌	大连机床集团有限公司	型号	VLB35
类型	数控车床	最大加工直径	350（mm）
最大加工长度	150（mm）	最大回转直径	400（mm）

vlb-35数控倒立式车床是大连机床集团公司生产的两轴联动、半闭环数控倒立车，主机床身采整体铸造成形，床身水平布局，具备较高的刚性，控制系统采用日本三菱系统和ac交流伺服驱动，可对直径φ350mm以内、长度150mm以内的盘类零件进行各种车削加工.可配备c轴和动力刀台，成为车削中心，完成铣、钻、刚攻丝。

vlb系列倒立式数控车床特点

◇高刚性的结构设计：由于机床床身采用整体铸造成形，具备较大的承载截面，因此，有良好的刚性和吸震性，可保证高精度切削加工。

◇高效率、低噪音设计：机床主传动系统采用交流大转矩内置主轴电机，配合高精度编码器。提高了传动精度，避免了齿轮箱传动链引起的噪音问题。

◇高速、高刚性的主轴：主轴前后端采用nsk精密高速角接触主轴轴承组，并施加适当的预紧力，配合最佳的跨距支撑以及箱式主轴箱，使主轴具有高刚性和高速运转能力。

◇高可靠性的刀架：车床配置意大利duplomatic bsv250刀台，具有较高的可靠性和重复定位精度。车削中心配置意大利duplomatic sm-br20/30伺服动力刀台。

◇精密、快速的纵横向驱动：机床选用thk滚珠丝杠和nsk直线导轨付,传动效率高，精度保持性好，轴向刚性好并消除了反程间隙，使机床刀架移动快速稳定，且定位精度高。

◇导轨及滚珠丝杠润滑全部采取免维护自润滑避免油水混合。

◇全封闭的防护设计，避免了冷却液的泄露，为操作者提供安全舒适的工作环境。

◇独立的排屑冷却系统配置大流量的冷却泵和排屑装置，为车削加工提供强制冷却和自动排屑。