数控车床 SFCK250

产品名称	数控车床 SFCK250
公司名称	武汉嘉宜机电设备有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	型号:SFCK250 加工尺寸范围:200（mm） 控制系统:广数
公司地址	中国 湖北 武汉市 武昌区徐东大街158号都市经典文慧阁C3-301
联系电话	86-027-88515320

产品详情

型号	SFCK250	加工尺寸范围	200（mm）
控制系统	广数	工作形式	车

产品特点

1、床身机座宽大，刚性强，抗震性好。2、钣金全防护，防水性能好，结构紧凑，排屑方便。3、主轴采用先进结构设计，实现无级调速。4、纵横向驱动采用交流伺服单元，定位精度高。5、sfck200采用直线导轨,导轨定位精度高，移动速度快。6、采用电脑型电子集中润滑泵，润滑充分可靠。7、采用双管冷却，流量大，压力高。8、x向拖板宽、行程长、可安装多把直线刀架、加工范围大。9、sfck200x、z向均采用直线导轨、进给速度快。

技术参数	sfck250
床身上最大回转直径	300mm
最大加工长度	200mm
主轴孔径	φ33mm
主轴转速范围	100-4000r/min
导轨形式	硬轨
行程x轴 z轴	430mm280mm
重复定位精度	x轴:0.005mmz轴:0.01mm
脉冲当量	x轴:0.005mm/步z轴:0.01mm/步
拖板快速移动速度	x轴:6m/minz轴:10m/min
刀架形式和工位数	直线多工位排刀架
主电机	2.2kw
纵向进给量	0.01-10mm/r
螺距范围	0.3-10mm
控制轴数	2轴+主轴
驱动类型	伺服电机

编程方式	iso标准格式
补偿方式	刀具及反向间隙自动补偿
机床净重	1000kg
机床外形尺寸	1300x1050x1450mm