

数控开料机厂家 安泰明佳数控 数控开料机

产品名称	数控开料机厂家 安泰明佳数控 数控开料机
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

数控开料机和雕刻机的区别

在选择数控开料机和雕刻机时容易迷茫，不知道应选选择哪一种，因为两者外观很像，有些功能也相同，都是木材加工机械，下面给大家简单介绍一下，数控开料机和普通雕刻机的区别。

1、加工领域不同：

数控开料机主要是把一张板开成不同规格的尺寸，是定制板式家具生产线中开料、打孔、铣槽的专用设备，具有双层吸附台面和辅助上料辊轮，板式数控开料机，方便工人上下料，操作更加快捷简便。

雕刻机主要以雕刻各种花形、门形等带有图案的加工。雕刻机也可以下料，但是相对于开料机速度比较慢。

2、床身结构：

数控开料机所使用的床身结构和配件都比木工雕刻机要高很多，可以适应长时间的开料工作，并且速度快；普通木工雕刻机或多工序雕刻机虽然可以开料，但是其床身结构和机械部件决定了其不能长期进行开料工作，否则会引起床身变形和机械精度越来越低。

数控开料机的使用注意事项

近年来，随着科技的发展数控开料机受到了人们的广泛应用，木工数控开料机，但不论是板式家具生产线，还是单独的数控开料机、木工雕刻机等木工机械设备，在使用操作时都要严格的遵守规则制定，都要按照基本的操作方式去使用。那么数控开料机使用中有哪些注意事项？

数控开料机在日常使用过程中要注意以下几点：

一、环境的整洁

在工作的时候，应该保持工作环境的干净整洁，工作材料不能乱放，以免妨碍操作和堵塞通道，使用的工具和家具要放在规定的地方。

二、机器的保养

这是个很容易被人忽略的事，比如：导轨经常擦油，防止木屑进入，机箱灰尘擦除，有时候会因为这个干扰信号，导致机器精度不够。爱惜机器，经常除尘保养，机器的寿命也会相应增加。

三、传动装置的润滑工作

当在设备运行时，如果设备传动装置运行不畅，数控开料机厂家，就会导致设备送料不均匀，影响下料的质量，对工业生产造成影响，所以在日常保养中对设备传动装置进行润滑处理是非常重要的。

四工序开料机与圆盘换刀加工中心的区别

四工序开料机与圆盘换刀加工中心是现在在板式家具中使用的较多的两款机器 相对来说这两款机器是比较高的 那么 当我们在购买机器时 到底应该买哪一款，我想这是很多中小型厂家考虑的比较多一个问题。那么，购买机器时到底应该买哪一款机型，下面小编就给大家简单介绍一下。

机器配置上，四工序开料机结构是由四个主轴组成，气动切换，可以安装四个不同的刀具，一般会选用带控制面板的山龙控制系统，数控开料机，配备大功率伺服系统，大功率切割主轴等配置。

圆盘换刀加工中心也称为木工加工中心，中心主轴为一个大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，比如8把刀、12把刀、16把刀、20把刀，通过程序控制自动换刀完成不同工序。

在设备性能上，四工序开料机可装备四把刀，支持自动换刀功能，一天柜体加工量一般为40-50张。圆盘换刀中心除了雕刻功能外还具有切割、镂铣、侧铣、倒边等功能，柜体加工量一般为60-70张。

面对多种客户多种门板造型的话，四把刀数量远远不够，加工效率和加工效果比圆盘换刀加工中心低的多。所以，面对多种客户多种门板造型的，还是加工中心效率更高！

数控开料机厂家-安泰明佳数控-数控开料机由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安泰明佳数控——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口，联系人：迟经理。同时本公司还是从事数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。