

钨钢直槽丝锥公司厂家生产钨钢直槽丝锥 川业，铝合金用丝锥

产品名称	钨钢直槽丝锥公司厂家生产钨钢直槽丝锥 川业，铝合金用丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

螺丝攻丝锥因使用的目的而有种种形状，JIS规格就规定有手铰丝攻，螺帽丝攻，管用丝攻等，那么螺丝攻丝锥有哪些分类呢？下面就让东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下吧。

- 1、复合丝攻：有钻头丝攻A型钢铁用钻头丝攻B型钢用钻头丝攻，增径丝攻，带铰刀丝攻；
- 2、无槽丝攻丝锥：钢用无槽丝攻，钢用非圆丝攻，非铁金属无槽丝攻，非铁金属用非圆丝攻；
- 3、螺旋丝攻丝锥：一般用螺旋丝攻，不锈钢用螺旋丝攻，高碳钢用螺旋丝攻，深孔用螺旋丝攻，左螺旋丝攻；
- 4、先端丝攻丝锥：一般用先端丝攻，不锈钢用现代丝攻，钨钢直槽丝锥公司，深孔用先端丝攻，膛丝攻；
- 5、管用丝攻丝锥：一般管用推拔丝攻，短螺丝形推拔丝攻，铸铁用推拔丝攻，软钢用推拔丝攻，管用推拔互搭断续丝攻，一般管用平行丝攻。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的情况。

丝锥按照使用环境可以分为手用丝锥和机用丝锥，按照规格可以分为公制，美制，和英制丝锥，今天东莞市川业五金有限公司来给大家说说在机床上用机用丝锥攻丝时，应注意的事项，钨钢直槽丝锥销售，以帮助大家更好地使用丝锥。

1、工作螺孔的中心应与丝锥中心在一条直线上，当丝锥将进入工件上已钻好的底孔时应用手扶住，避免丝锥与工件碰撞；

2、在机床上攻丝时，为了避免丝锥受力过大而折断，采用具有保护装置的攻丝工具；

3、在机床上攻制通孔螺纹时，丝锥通过工件取出，厂家生产钨钢直槽丝锥，不要回旋出来以防止可能损坏已攻好的螺纹，钨钢直槽丝锥批发，攻制不通孔螺纹时可使机床主轴作反方向旋转，倒退出丝锥。

东莞市川业五金有限公司铣刀生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，价格合理，种类齐全，定制生产，服务，，快速发货，！

每当丝攻断在产品中我相信每一个操作人员都是非常头疼的，下面东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下当遇到丝攻在切削过程中断在产品中的解决方法，让更多朋友可以轻松面对丝攻断在产品中的情况。

1、可以灌点润滑油，用像簪子一样的工具在断裂面反向马慢慢敲出，时不时倒倒铁屑；

2、在丝攻断裂面上焊接一个扳手或者用六角扳手，然后慢慢的反转出来；

3、将断裂的丝攻所在的螺纹空焊平，在磨平，重新钻孔，虽然很难，但是慢慢可以钻进去；

4、在断裂的丝攻面上凿个一字槽，用螺丝刀反向拧起来。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

钨钢直槽丝锥公司-厂家生产钨钢直槽丝锥-川业，铝合金用丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司为客户提供“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”等业务，公司拥有“川业切削刀具”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。，在东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。