

软密封焊接球阀视频 软密封焊接球阀 鲁阀阀门厂家

产品名称	软密封焊接球阀视频 软密封焊接球阀 鲁阀阀门厂家
公司名称	山东鲁阀阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔·阳光1 号楼333
联系电话	15866157355 15866157355

产品详情

冶金系统中的氧气管路系统中，宜选用经过严格脱脂处理，法兰连接的固定球阀。

低温介质的管路系统和装置上，宜选用加上阀盖的低温球阀。

炼油装置的催化裂化装置的管路系统上，软密封焊接球阀，可选用升降杆式球阀。

化工系统的酸碱等腐蚀性介质的装置和管路系统中，宜选用奥氏体不锈钢制造的、聚四氟乙烯为阀座密封圈的全不锈钢球阀。

冶金系统、电力系统、石化装置、城市供热系统中的高温介质的管路系统或装置上，可选用金属对金属密封球阀。

需要进行流量调节时，可选用蜗轮蜗杆传动的、气动或电动的带V形开口的调节球阀。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：鲁阀阀门科技有限公司

焊接球阀结构如图1所示。这种球阀跟传统的三段式球阀大的区别就是封闭球体的方式采用焊接方式。因

此在焊接过程中内外衬都很重要。此外，软密封焊接球阀品牌，球阀在管线上的安装也是采用焊接连接的方式。

阀座密封构造一般为二重密封，即上游和下游二重密封。阀座嵌入圈具有优良的耐腐蚀性、耐磨性和良好的弹性，具有高度的密封性能。

阀座二重密封构造的原理如下所述。

(1) 上游侧阀座的密封原理：因上游压力，阀座受球挤压形成密封，软密封焊接球阀视频，如图3所示。阀座所受压力 $F_{上}$ 为：

式中 p ——管内压力；

F_s ——弹簧力。

(2) 下游侧阀座的密封原理：阀座因阀体内的压力受球挤压形成密封，如图4所示。所受压力 $F_{下}$ 为：

图4 下游密封原理

式中 p ——管内压力；

F_s ——弹簧力。

阀杆的密封采用抗旋转性强的G-T（氟化橡胶和聚四氟乙烯）密封圈，进行上下二重密封。二重密封圈之间可以注入紧急密封脂，用以紧急修复。阀杆的密封结构如图5所示。

焊接球阀/直埋式全焊接球阀由阀杆带动，并绕阀杆的轴线作旋转运动的阀门。之前曾经了解过埋地式全焊接球阀/加长杆全焊接球阀的研制，对全焊接球阀相信已经有了初步的了解，下面我们来了解一下全焊接球阀尺寸及全焊接球阀的耐温范围：

全焊接球阀主要用于截断或接通管路中的介质，也可用于流体的调节与控制；

全焊接球阀的优势：全焊接球阀的本身结构紧凑，密封可靠，结构简单，软密封焊接球阀厂家，维修方便，密封面与球面常在闭合状态，不易被介质冲蚀，易于操作和维修。

全焊接球阀：适用于水、溶剂、酸和等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、和乙烯等，在各行业得到广泛的应用

软密封焊接球阀视频-软密封焊接球阀-鲁阀阀门厂家(查看)由鲁阀阀门科技有限公司提供。鲁阀阀门科技有限公司为客户提供“阀门,闸阀”等业务，公司拥有“阀门,闸阀”等品牌，专注于特殊阀门等行业。，在山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔阳光1号楼333的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孙工。同时本公司还是从事通风阀门，通风阀门型号，通风阀门有哪些的厂家，欢迎来电咨询。