

剥线套管一体机供应 欢世纪瑞自动化 宿迁剥线套管一体机

产品名称	剥线套管一体机供应 欢世纪瑞自动化 宿迁剥线套管一体机
公司名称	苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇马舍农贸市场旁边
联系电话	13862105711 13862105711

产品详情

当前国内的二次线标识普遍采用PVC线号管，此方法已经沿用了几十年的时间，而由于配电行业、线束加工行业属于劳动密集型产业，近年来随着人工成本的不断攀升，环保要求的逐年提高，现有的模式已经成为影响企业生产效率提升、降低成本的瓶颈。我国经济目前正面临着转型升级的重大压力，本文介绍的全自动标识剥线一体机能够极大地降低人工成本，提高了劳动生产率，助力企业参与激烈的市场竞争，同时为节能环保事业做出一份贡献。

在剥线机的使用中，输送线轮作为必要的辅助设备，与输剥线机送线机一起完成线束供应步骤。此外，在剥线过程中，剥线套管一体机价格，输送轮必须对电缆施加纵向力，剥线套管一体机供应，以确保电缆完全剥皮。接下来我们来看看剥线机送线轮的夹紧力调整方法。

剥线机有前喂料器和后喂料器两部分。锁模力的调节剥线机原理相同。本文介绍了前端进纸器。输送线滑轮的夹紧力由张紧旋钮和修边滑轮两部分组成。看过老式黑白电视的人都知道，剥线套管一体机厂家，在过去，宿迁剥线套管一体机，频道是手动更换的，清晰度略有调整，传送轮上的夹紧力相同。

时效性大大提高

原有生产模式下遇到紧急订单，受限于人工生产的速度，整个生产时间将无法缩短，无法满足客户及时的需要。采用新的技术只需增加设备运转时间，即可满足紧急订单的需要。

材料成本的节约计算

新技术采用后生产消耗的只有墨水，标识管、碳带等消耗品不复存在。该车间一天生产线号标识管77500个（线缆38750条），每个标识管长度为20mm，共需要的PVC标识管的长度为： $77500 \times 0.02m = 1550m$ 。

剥线套管一体机供应-欢世纪瑞自动化-宿迁剥线套管一体机由苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司提供。

苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司是从事“ 伺服电机,直驱电机,风机电机,空调电机等电机制造设备 ” 的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ” 的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：**李俊杰**。