

# 滚轧螺杆 螺杆 无锡苏通

产品名称	滚轧螺杆 螺杆 无锡苏通
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

丝杠一般有几方面的技术要求，大概有以下几点：

- 1、几何精度，包括行程偏差检验，跳动检查，滚轧螺杆，位置公差检验。其中行程偏差包括有目标行程公差，有效行程补偿值，有效行程内变动量，一转内行程偏差。跳动偏差包括有螺纹外径对轴线径向圆跳动，轴颈圆跳动，轴肩圆跳动，有螺母预紧的安装端面对轴线的圆跳动;
- 2、材料及热处理;
- 3、预载荷，预拉伸载荷大小。

丝杠传动系统是一个以作为滚动媒介的滚动螺旋传动的体系。丝杠由厂家生产，螺杆，如无特殊要求，只要给出其精度等级和几何尺寸即可。

螺杆是可以在一定程度上与螺母一起使用的工具。它具有重要的目的。它不仅可用作某些管道的连接按钮，而且在某些设备的安装和连接中也起着重要的作用。螺杆是一种可用于连接一些螺母的装置，在工业上具有重要的应用。接下来，让我们了解螺杆的一些应用及其一些标准。

螺杆是铁路线的主要组件之一，其中包括钢轨，轨道床，三角纹螺杆，道岔等。轨道的建设是不可或缺的大规模工程结构。轨道铺设在路基上，须承受巨大的力量。这表明，、螺钉的连接须更牢固，以确保火车的正常运行。螺杆通常与法兰螺母一起使用。可以看出，螺杆的应用范围非常广泛。在实际使用过程中，须根据自己的需要选择螺杆的类型。目前，它不限于铁路。在使用螺杆方面，还有其他使用领域。

螺杆施工工艺：

- 1、外圈上装，两端安装带有圆孔的支撑垫，起到固定剪力墙厚度作用。
- 2、将支撑套管内拧入带有螺纹螺杆的拉杆，拉杆的两端伸出支撑垫。
- 3、根据模板施工专项方案所计算的纵、横向螺栓布置弹线，施工时将模板上用电钻打孔，孔口大小为稍大于螺杆直径大小即可。
- 4、先安好一侧模板，在另一侧将支撑套管、螺杆、支撑垫组装插入孔内，炮塔螺杆，再安另一侧模板，安好后拧紧，对模板进行加固。
- 5、模板安装经验收后，浇筑混凝土并进行养护。
- 6、根据气温条件，达到拆模强度时拆除横向钢楞及锁扣、竖向木楞，用普通扳手旋出外杆，再拆除模板。
- 7、将堵头塞入支撑垫孔内，将现场模板清理干净，螺杆回收、清洗、上油，周转使用。

滚轧螺杆-螺杆-无锡苏通由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司是一家从事“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“涡轮蜗杆,机械传动丝杆,传动丝杆,变距丝杆,无锡苏通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏通机械在机床附件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！