

宁津fs免拆自保温外模板设备生产基地

产品名称	宁津fs免拆自保温外模板设备生产基地
公司名称	德州鑫环机械设备有限公司
价格	190000.00/套
规格参数	产量:2800平方 用途:外墙一体板生产 规格:4500*500*600
公司地址	时集镇十字路口南100米路东
联系电话	13455180021

产品详情

宁津fs免拆自保温外模板设备生产基地

Fs免拆保温建筑模板设备生产工艺及建厂条件：

1. 生产规模

年产FS复合保温模板20万平方米。

2. 建厂条件

需要生产场地,生产车间200平方米,养护车间100平方米,水电配套齐全。

3. 生产设备

干粉砂浆搅拌机,砂浆搅拌机,XPS板整形机,XPS板开槽机,模架,自动化生产线,托盘,叉车,检测设备等。

Fs免拆保温建筑模板设备主要由以下设备组成

1,原料大储罐：

干粉砂浆生产线中用于储存大宗原料,如水泥,砂。本案采用国内常用50吨或100吨水泥仓（客户选型）作为原料仓,一般采用水泥,砂子,玻化微珠三种原料仓。水泥,采用槽罐车上料,砂子和玻化微珠采用斗式提升机上料。

2,配料装置：

由料斗计量秤,螺旋输送机,排料装置,力传感装置,计算机控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计量,减少劳动强度 and 环境污染,也保证干粉砂浆产品质量。

3,干粉混合机 :

对干粉砂浆混合机的要求是:混合均匀,无死角,设备耐磨,投料速度快。我公司使用双轴无重力混合机作为主混机。混合均匀,效率高,时间短。主机内部安装厚度达20mm的高锰耐磨衬板,使用寿命长,更换方便。

4,输送及提升结构 :

用于生产线料仓中的物料输送方式有:水平输送和垂直输送,水平输送可使用螺旋输送机,垂直输送一般采用斗式提升机。

5,砂浆混合系统 :

混合好的干粉由提升机提升到砂浆混合机顶部的粉料和水配料秤,按配方配好砂浆和水,进入混合机混合均匀,打开卸料门进入到布料机。

6,板材生产线 :

由开槽机,履带输送机,网格布布料器,压实器,整形器,送板机,模架,托盘等组成。

7,除尘器 :

用于回收干粉砂浆生产线中的灰尘,利于环保。吸尘口一般设在水泥仓顶,提升机输料口,混合机机等处。

8,全自动工控系统 : 由PLC工控机,高电柜,触摸屏,计算机等组成。

Fs免拆保温建筑模板设备具有以下特点 :

- 1) 所有物料均实现自动化计算机计量,无须人工配料,确保了产品质量的稳定性。
- 2) 全程实现自动化程度生产,用工量大幅降低50%以上 ;
- 3) 无需制作模具,大幅降低企业的生产成本 ;
- 4) 全部在密闭状态下生产,全程零粉尘,车间环境大大改善。克服了以往车间粉尘大,环保不达标问题 ;
- 5) 生产出来的成型板表面平整,边角干净,无需修边 ;
- 6) 整套生产线设计合理,机构紧凑,外观大气,上档次。

公司目前在全国各地有多条生产线在运行,如河北,河南,江苏,内蒙古,云南,山西,安徽,湖北,贵州等地使用。得到客户,省级及建设部门的高度认可。

