

# 合肥食品包装吸塑包装 银泰包装|实力厂商

产品名称	合肥食品包装吸塑包装 银泰包装 实力厂商
公司名称	合肥银泰包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市魏武路与淮南路交口双墩工业园
联系电话	15155119299 15155119299

## 产品详情

吸塑托盘是我们现在生活中经常使用的一种吸塑包装，因此我们对于它的色彩要求也就很有需求。吸塑托盘的种类根据我们的需要也做了些特殊的设计，比如一些平常的吸塑托盘、植绒吸塑托盘、还有就是在电子行业中经常使用的防静电吸塑托盘等等。它们的要求是比较苛刻的，一点不注意就会有在制作是产生瑕疵。现在我们来查看吸塑平滑度以托盘呈色之间的关系。

吸塑托盘的平滑度越好，印刷时材料表面与印版间的接触，也就越均匀和完整，版面（凸版）或橡皮布上的墨层转移也越充分，印品呈色效果也越好。反之，平滑度差的胶盒原材料，油墨转移不均匀，不充分，且原材料表面对墨量的渗透性强，呈色效果也就差，往往容易使印品墨色发花、发淡。

### 浅谈出现吸塑托盘壁厚不均匀的原因

首先出现壁厚不均匀现象与整体设计，排模，上模是有着密切不可分的联系，比如上架压吸塑托盘的时候没有调整好位置，出现了错位或者摆放不合理导致的，还有因为吸塑托盘内部结构复杂，所以需把成型温度，食品包装吸塑包装，时间等把握好，尽量控制壁厚公差值，还有要根据不同的模具，不同的材料调节相应温度的高低。总地来说，只要吸塑托盘厂商生产时注意上面几点，都能将壁厚不均匀这个问题降低到较合理的范围。

吸塑包装盒的片材原料有很多种，有PET、PVC、PS、NTV。要想认知吸塑工艺，我们就得要先清楚这些片材原料的特点和相互间的差异。也只有搞懂了这些基本知识我们才能知道各种吸塑制品性能优劣势。

PET硬片，全称聚对苯二甲酸乙二醇酯，是一种工业化学合成物。该材料韧性足，透明度比较高。又因其燃烧时候不会产生对人体有毒有害气体，所以经常为用来做为高1档吸塑制品原料。目前国内每年PET硬片供应数量有限，造成材料市场售价比较高。

合肥食品包装吸塑包装-银泰包装|实力厂商由合肥银泰包装制品有限公司提供。合肥银泰包装制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！