

冷拔方钢 冷拔方钢 青州金属冷拔

产品名称	冷拔方钢 冷拔方钢 青州金属冷拔
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

产品详情

型材冷拔工艺流程

打头

将热轧型材的一端在热状态下打细，使之易于穿过模孔，冷拔方钢报价，以供拔钳夹持，也叫打尖。打头的直径一般以既易穿过模孔又有足够强度防止拔断为准，一般比冷拔后型材直径(或边长)小0.3~0.5mm为宜。打头长度取决于拔机结构和所拔坯料的尺寸，且随坯料断面尺寸的增大而加长。直径为10~80mm的棒料，打头长度为95~170mm。打头过渡段的倾角根据钢号和棒材尺寸而定，一般不应超过 $10^\circ \sim 20^\circ$ ，合金钢和异形材为 $5^\circ \sim 12^\circ$ 。

钢筋冷拔机在进行操作的过程中需要注意其很多的问题，在操作时应该有效的检查并且确认机械各种连接件牢固，模具无裂纹，轧头和模具的规格配套，然后启动主机空运转，确认正常后，方可作业。

钢筋冷拔机在冷拔钢筋的过程中，其每道工序的冷拔直径应按机械出厂说明书规定进行，在使用的过程中不得超量缩减模具孔径，无资料时，可按每次缩减孔径0.5~1.0mm进行。

冷拔机在作业前，其工作台上的杂物需要清理干净，冷拔方钢价格，机械附近地面和通道不得有障碍物，检查机械各连接件应该牢固，模具应无裂纹，冷拔方钢，轧头和模具的规格应配套，有效的检查其轴承油量和滚筒轴孔内加注润滑油。

冷拔异型管加工系统稳定性好，维修方便异型管连接方式具有的柔性特点，使管路具有抗震动、抗收缩和膨胀的能力，与焊接和法兰连接相比，管路系统的稳定性增加，更适合温度的变化，从而保护了管路

阀件，也减少了管道应力对结构件的破坏。

冷拔方钢价格-冷拔方钢-青州金属冷拔(查看)由山东青州金属冷拔厂提供。冷拔方钢价格-冷拔方钢-青州金属冷拔(查看)是山东青州金属冷拔厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周建。